

Série-E

4x4

B30E | B45E | B60E | Mk 2.1

Tombereaux Articulés



Homologué
Phase IV/Tier 4f

- Pas de ripage des pneus donc moins d'usure de gomme et de dommages à la route
- Plus petit rayon de braquage que le modèle 6x6 équivalent
- Très maniable dans les espaces restreints
- Mêmes charges utiles que sur le 6x6

BELL

Spécifications techniques

MOTEUR

Constructeur
Mercedes Benz

Type
OM936LA

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler.

Puissance brute
246 kW (329 ch) @ 2 200 tr/min

Puissance nette
236 kW (316 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
1 300 Nm (958 lbf) @ 1 150 -1 800 tr/min

Cylindrée
7,7 litres (469 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein à compression/décompression type Jacob®

Capacité du réservoir de carburant
302 litres (79.78 US gal)

Capacité du réservoir d'AdBlue®
31 litres (8.2 US gal)

Certification
OM936LA conforme à la norme antipollution EU Phase IV/ EPA Tier 4.

BOITE DE VITESSES

Constructeur
Allison

Modèle
3500PR ORS

Configuration
Transmission complètement automatisée à trains planétaires et ralentisseur intégré.

Positionnement
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage.

Rapports
6 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports.

BOÎTE DE TRANSFERT

Constructeur
Kessler

Modèle
W1400

Positionnement
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Constructeur
Bell

Type
Avant: Bell 18T
Arrière: Bell 36T

Avant différentiel
À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts.

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Frein à double circuit hydraulique et disques multiples immergés.

Puissance de freinage maximum:
263 kN (59 125 lbf)

Frein de parking/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Puissance de freinage maximum:
396 kN (89 000 lbf)

Frein auxiliaire
Frein moteur sur les soupapes d'échappement, ralentisseur hydraulique réglable en fonction de la vitesse de sortie et intégral au freinage.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 318 kW (426 hp)
Maximum: 588 kW (788 hp)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
Avant: 23.5 R25
Arrière: 29.5 R25

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec berceau en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques.

Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique à demande de charge et priorité à la direction sur le levage de benne. Circuits indépendants pour les freins. Une pompe de direction de secours entraînée par les roues est intégrée au système principal.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
165 l/min (44 gal/min)

Pression
28 MPa (4 061 psi)

Filtration
5 microns

DIRECTION

Vérins à double action avec pompe de secours entraînée par les roues.

Nombre de tours de volant de butée à butée
4,1

Angle de braquage
45°

SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet simple extension.

Durée de levage
12 secondes

Durée d'abaissement
6 secondes

Angle de bennage
Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable.

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et des servitudes.

Pression du système
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Voltage
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat).

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28V 80A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

	7 km/h	4 mph
1st	7 km/h	4 mph
2nd	12 km/h	8 mph
3rd	19 km/h	12 mph
4th	27 km/h	17 mph
5th	39 km/h	24 mph
6th	45 km/h	28 mph
R	7 km/h	4 mph

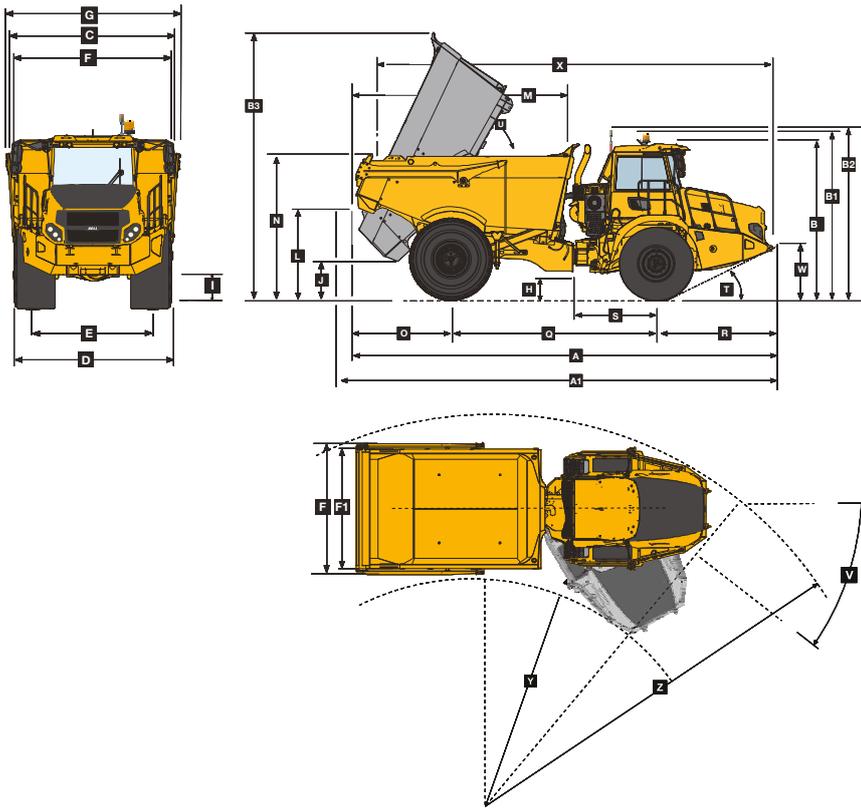
CABINE

Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)	JEU DE ROUES	
Avant	10 453 (23 045)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité benne rase	15 (19,5)	SUPPLÉMENTAIRES	kg (lb)
Arrière	11 064 (24 392)	Avant	278 (40)	Capacité SAE 2:1	18,5 (24)	Avant	565 (1 246)
Total	21 517 (47 437)			Capacité SAE 1:1	21 (27,5)	Arrière	937 (2 066)
		29.5 R 25	kPa (Psi)				
EN CHARGE		Arrière	404 (67)	Charge utile	28 000 kg		
Avant	12 819 (28 261)			nominale	(61 729 lbs)		
Arrière	36 698 (80 905)						
Total	49 517 (109 166)						

I Dimensions

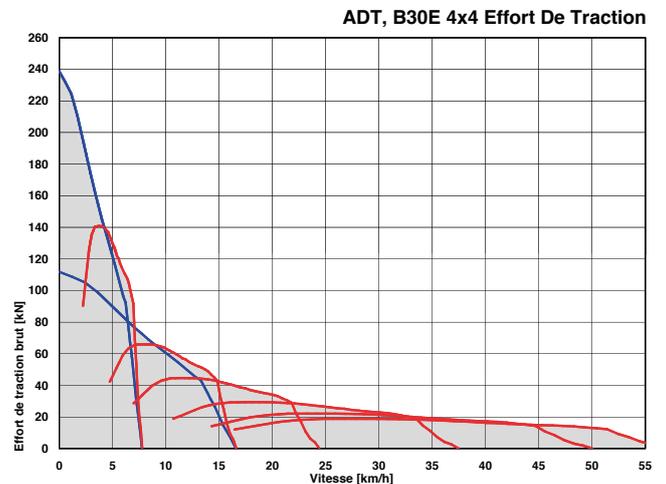
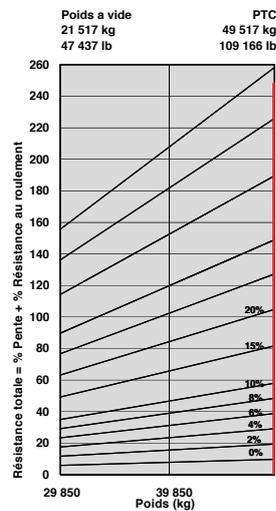


Dimensions de la machine

A	Longueur - Position de transport	9 193 mm (30.16 ft.)
A1	Longueur - Benne levée	9 675 mm (31.74 ft.)
B	Hauteur - Position de transport	3 426 mm (11.24 ft.)
B1	Hauteur - Avec gyrophare	3 661 mm (12.01 ft.)
B2	Hauteur - Avec feux de chargement	3 747 mm (12.29 ft.)
B3	Hauteur - bBenne levée	5 397 mm (17.7 ft.)
C	Largeur aux ailes	2 985 mm (9.79 ft.)
D	Largeur aux pneus - 23.5R25	2 940 mm (9.64 ft.)
D1	Largeur aux pneus - 29.5R25	3 141 mm (10.3 ft.)
E	Voie avec pneus - 23.5R25	2 356 mm (7.72 ft.)
E1	Voie avec pneus - 29.5R25	2 385 mm (7.82 ft.)
F	Largeur à la benne	3 140 mm (10.3 ft.)
F1	Largeur avec porte arrière	3 453 mm (11.32 ft.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3 260 mm (10.69 ft.)
H	Garde au sol sous articulation	537 mm (1.76 ft.)
I	Garde au sol sous point avant	488 mm (1.6 ft.)
J	Garde au sol benne levée	374 mm (1.22 ft.)
L	Garde au sol sous pare-choc	2 310 mm (7.57 ft.)
M	Hauteur arrière de benne en position transport	4 425 mm (14.51 ft.)
N	Longueur de benne	3 150 mm (10.33 ft.)
O	Distance pont AR/AR benne	2 093 mm (6.86 ft.)
Q	Distance entre l'axe de pont arrière et l'axe de pont avant	4 565 mm (14.97 ft.)
R	Distance pont AV/hors tout AV	2 602 mm (8.53 ft.)
S	Distance pont AV/centre articulation	1 362 mm (4.46 ft.)
T	Angle d'approche	25 °
U	Angle maxi de bennage	70 °
V	Angle maxi d'articulation	45 °
W	Hauteur des points de remorquage AV	1 075 mm (3.52 ft.)
X	Distance entre les points de levage	7 968 mm (26.14 ft.)
Y	Rayon de braquage interne - 23.5R25	3 526 mm (11.56 ft.)
Z	Rayon de braquage externe - 23.5R25	7 316 mm (24 ft.)

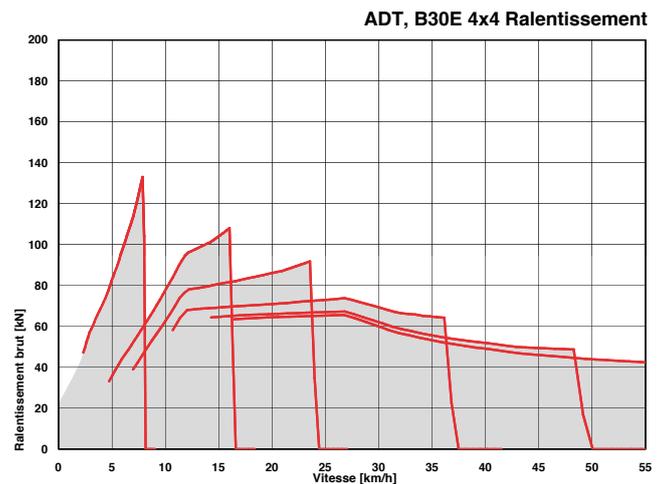
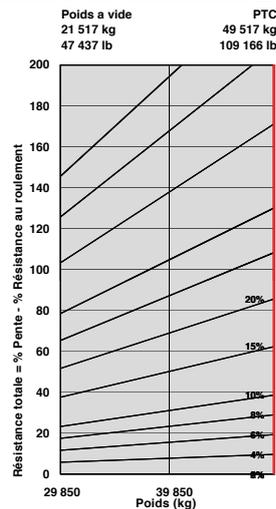
I Aptitude en pente capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



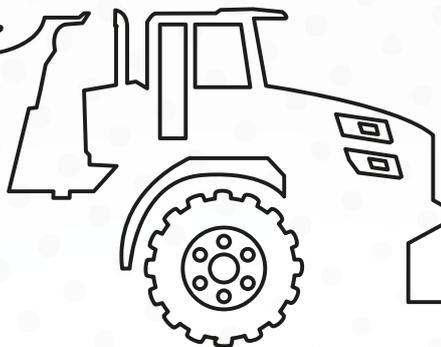
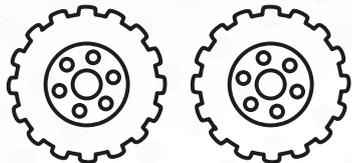
I Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Bienvenue dans la...

BELL famille



« Connectez-vous et adhérez à nos solutions de service intégral aux clients »

START

Pour faire vivre notre devise:

« Des machines solides et fiables, un service solide et fiable ! »

Nous proposons, outre des innovations exceptionnelles, un service après-vente exceptionnel afin que votre expérience de client BELL soit également exceptionnelle.



PRÊT À RÉUSSIR?



FORMATION



PROTÉGEZ VOS ACTIFS



ANALYSES D'HUILE



CONTRAT DE MAINTENANCE



EXTENSION DE GARANTIE



FLEETM@TIC®



GARDEZ VOTRE MACHINE OPÉRATIONNELLE

LUBRIFIANTS

PIÈCES DÉTACHÉES

KITS DE MAINTENANCE

SUPPORT TECHNIQUE

OUTILS SPÉCIAUX

POINTS DE VENTE BELL



COMPOSANTS REMIS EN ÉTAT



MATÉRIEL D'OCCASION

DONNEZ PLUS DE VALEUR, ALLONGEZ LA VIE DE VOTRE MACHINE

**NOUS VOUS AIDONS A CHAQUE ETAPE POUR
UNE EXPERIENCE DE PROPRIETAIRE DE BELL INOUBLIABLE**

Une gestion de flotte à la pointe du progrès



BELL
Fleetm@tic®

Une technologie à la pointe du progrès destinée à vous aider à optimiser la gestion de votre flotte. Elle fournit des données d'exploitation, de production et de diagnostic précises et actualisées.

La clé d'une flotte productive et efficace réside dans votre capacité à gérer vos machines et vos opérateurs de façon efficace. Les données d'exploitation de la machine sont traitées et compilées en statistiques de production et de performance utiles et accessibles via le site web Bell Fleetm@tic®. Ces rapports sont également générés automatiquement et vous sont transmis directement par email. Nous vous proposons deux abonnements au choix:

• **Abonnement Classic** Il vous fournit une information suffisante pour vous permettre de comprendre comment vos machines sont utilisées pendant chaque période de travail. Cet abonnement est offert avec la machine pendant une durée de 2 ans.

• **Abonnement Premium** Il est dédié aux clients qui ont besoin d'une information extrêmement détaillée sur l'utilisation de leur machine. Cet abonnement propose les mêmes informations que l'abonnement Classic mais pour chaque cycle de chargement/déchargement. En outre, il offre un suivi en direct (minute par minute) sur le site web Fleetm@tic®.

Fleetm@tic® vous permet de:

- Obtenir une productivité maximale
- Générer des rapports sur l'utilisation de la machine
- Identifier les besoins de l'utilisateur en formation complémentaire
- Planifier les opérations de maintenance
- Recevoir les informations sur l'état de la machine
- Permettre de mettre en place des consignes de sécurité
- Protéger l'investissement
- Permettre la géolocalisation



Spécifications techniques

MOTEUR

Constructeur
Mercedes Benz (MTU)

Type
OM471LA (MTU 6R 1300)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler

Puissance brute
390 kW (523 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette
369 kW (495 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
2 460 Nm (1 814 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
12,8 litres (781 cu.in)

Moteur frein auxiliaire
Frein à compression/décompression type Jacob®

Capacité du réservoir de carburant
352 litres (93 US gal)

Capacité du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM471LA (MTU 6R 1300) conforme à la norme antipollution EU Phase IV/ EPA Tier 4.

BOITE DE VITESSE

Constructeur
Allison

Modèle
4700 ORS

Configuration
Transmission complètement automatisée à trains planétaires.

Positionnement
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage.

Rapports
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports.

BOÎTE DE TRANSFERT

Constructeur
Kessler

Modèle
W2400

Positionnement
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Constructeur
Bell

Type
Avant: Bell 30T
Arrière: Kessler D106

Avant différentiel
Avant: À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiroconique.

Arrière: Différentiel au centre de l'essieu avec couple coniques.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts.

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Double circuit de freinage, même huile pour l'application des freins et leur refroidissement.

Puissance de freinage maximum:
330 kN (74 187 lbf)

Frein de parking/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Puissance de freinage maximum:
379 kN (85 203 lbf)

Frein auxiliaire
Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 442 kW (593 hp)
Maximum: 854 kW (1 145 hp)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
Avant: 775/65 R29 (26.5 R25* option)
Arrière: 21.00 R35 Dual

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec berceau en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques.

Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique à demande de charge et priorité à la direction sur le levage de benne. Circuits indépendants pour les freins. Une pompe de direction de secours entraînée par les roues est intégrée au système principal.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
330 L/min (87 gal/min)

Pression
315 bars (4 569 psi)

Filtration
5 microns

DIRECTION

Deux vérins à double action avec pompe de secours entraînée par les roues.

Nombre de tours de volant de butée à butée
5

Angle de braquage
42°

SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet simple extension.

Durée de levage
13 secondes

Durée d'abaissement
13 secondes

Angle de basculement
Standard 55°, ou tout autre angle inférieur programmable.

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et des servitudes.

Pression de fonctionnement
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat).

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28V 80A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

	3,5 km/h	2,1 mph
1ère	3,5 km/h	2,1 mph
2ème	8 km/h	5 mph
3ème	15 km/h	9 mph
4ème	21 km/h	13 mph
5ème	31 km/h	19 mph
6ème	42 km/h	26 mph
7ème	48 km/h	30 mph
M.AR	6 km/h	3,7 mph

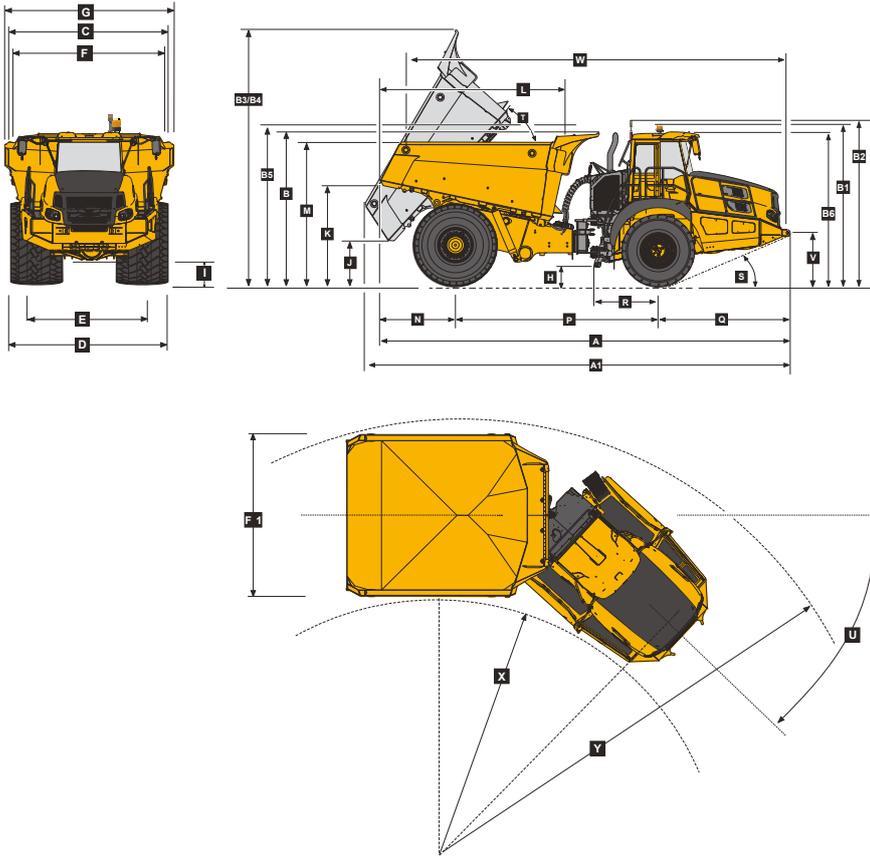
CABINE

Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m ³ (yd ³)		kg (lb)
Avant	17 548 (38 686)	(Sans pénétration au sol/méthode basée		Capacité benne rase	19,5 (25,5)	Renfort de benne	1 404 (3 095)
Arrière	15 768 (34 762)	sur la surface de contact totale)		Capacité SAE 2:1	25 (33)	Porte arrière	1 013 (2 233)
Total	33 316 (73 448)	Avant	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	29,5 (38)		
		775/65 R29	367 (53)	Capacité SAE 2:1			
EN CHARGE		26.5 R 25*	400 (58)	avec porte arrière	26 (34)		
Avant	22 190 (48 921)						
Arrière	52 126 (114 918)	Arrière	kPa (Psi)	Charge utile	41 000 kg		
Total	74 316 (163 839)	21.00 R35	419 (61)	nominale	(90 390 lbs)		

Dimensions

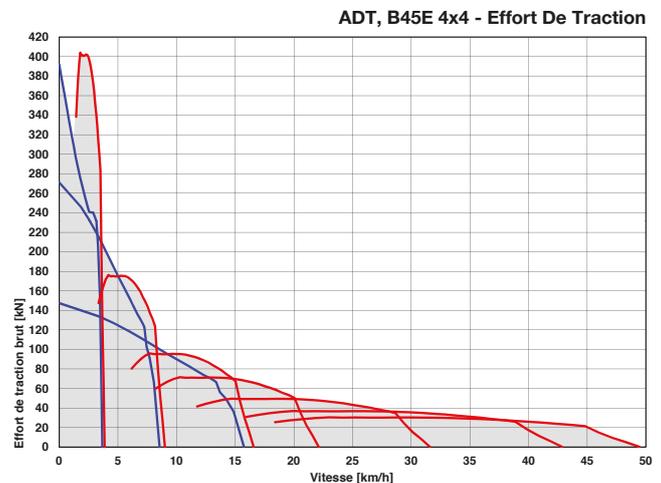
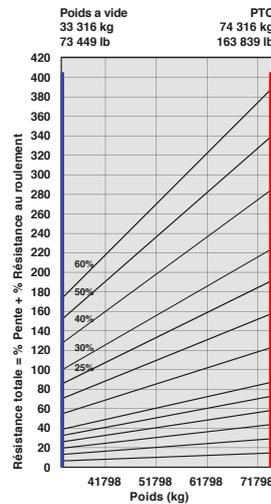


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	10 131 mm (33.23 ft.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	10 111 mm (33.176 ft.)
A1	Longueur - benne levée	10 449 mm (34.28 ft.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	3 864 mm (12.67 ft.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	4 236 mm (13.89 ft.)
B1	Hauteur - Avec gyrophare	4 038 mm (13 ft.3 in.)
B2	Hauteur - Avec feux de chargement	4 127 mm (13 ft.6 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	6 200 mm (20.34 ft.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	6 400 mm (20.99 ft.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4 236 mm (13.89 ft.)
B6	Hauteur - Cabine	3 802 mm (12 ft.6 in.)
C	Largeur aux ailes	3 495 mm (11 ft.6 in.)
D	Largeur aux pneus 775/65R29	3 690 mm (12 ft.)
D1	Largeur aux pneus 26.5R25	3 425 mm (11.2 ft.)
D	Largeur aux pneus - arrière 21.00R35	3 960 mm (13 ft.)
E	Voie avec pneus 775/65R29	2 905 mm (9.5 ft.)
E1	Voie avec pneus 26.5R25	2 793 mm (9.2 ft.)
E	Voie avec pneus - arrière 21.00R35	2 677 mm (8.8 ft.)
F	Largeur à la benne	4 265 mm (14 ft.)
F1	Largeur avec porte arrière	4 553 mm (14.93 ft.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	4 558 mm (15 ft.)
H	Garde au sol sous articulation	545 mm (21.46 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	543 mm (21.34 in.)
J	Garde au sol benne levée	913 mm (3 ft.)
K	Garde au sol sous pare-choc - position de transport	2 557 mm (8.34 ft.)
L	Longueur de benne	4 559 mm (14.96 ft.)
M	Hauteur de chargement à la ridelle	3 481 mm (11.4 ft.)
N	Distance pont AR/AR benne	1 860 mm (6.1 ft.)
P	Distance entre l'axe de pont arrière et l'axe de pont avant	5 000 mm (16.4 ft.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3 256 mm (10 ft.8 in.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1 558 mm (5 ft.1 in.)
S	Angle d'approche	24 °
T	Angle maxi de bennage	55 °
U	Angle maxi d'articulation	42 °
V	Hauteur des points de remorquage AV	1 262 mm (4 ft.2 in.)
W	Distance entre les points de levage	9 415 mm (30.9 ft.)
X	Rayon de braquage interne	3 956 mm (12.9 ft.)
Y	Rayon de braquage externe	8 655 mm (28.4 ft.)

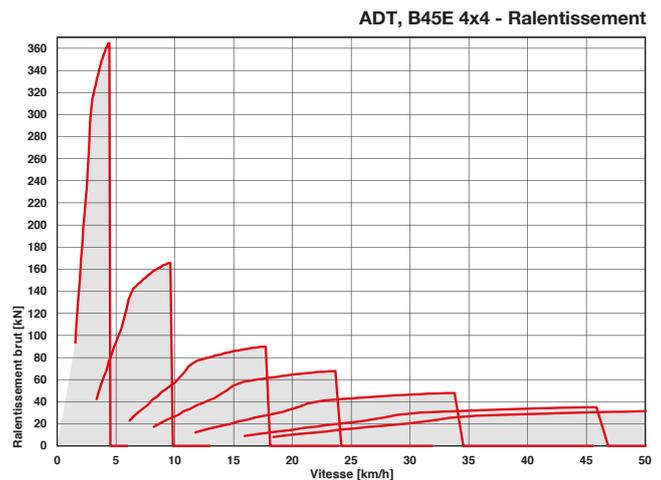
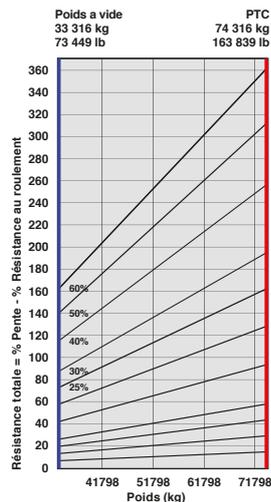
Aptitude en pente capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



B60E Transmission Intégrale

Le Bell B60E offre à nos clients un tonnage plus élevé que jamais et ce, à un coût par tonne équivalent plus faible. Il bénéficie de tous les équipements de sécurité et de productivité propres à Bell tout en proposant des aptitudes en tout-terrain inégalables par des machines autres que des tombereaux articulés.

Bell s'est toujours inscrit comme un pionnier du secteur des tombereaux articulés et comme un partenaire de choix pour ses clients, et ce à double

titre - par les innovations que nous intégrons à nos produits et par l'application du principe selon lequel les gros tombereaux offrent un plus faible coût par



Avec 35 m³, la benne du B60E offre à ce jour une capacité inégalée à l'échelle mondiale. Elle vous permet de transporter des volumes de matériaux plus importants et donc d'augmenter votre productivité.



tonne. Ces deux facteurs se combinent parfaitement sur le B60E, aboutissant à une machine à réelle valeur ajoutée.

Bell a toujours été à l'écoute de ses clients, et le Bell B60E a été développé pour répondre à leurs besoins. Nos clients nous demandaient une machine capable d'offrir de meilleures performances que les solutions de transport classiques sur terrains glissants et irréguliers, mais sans pour autant disposer des aptitudes tout-terrain d'un tombereau de chantier articulé 6x6 à trois essieux. En réponse, Bell a comblé le manque sur le marché avec sa solution « hybride » B60E. Le B60E a reçu un accueil des plus positifs du fait de son exceptionnelle productivité dans les conditions météorologiques les plus difficiles auxquelles d'autres machines sont incapables de faire face, et de ses moindres besoins de maintenance sur site, épargnant ainsi des coûts et des complications à son opérateur sur nombre de chantiers.



- L'articulation oscillante constitue la pièce maîtresse d'un tombereau articulé. Elle maintient les roues au sol, garantissant la motricité même sur terrains accidentés. Le B60E bénéficie de l'articulation oscillante du B50E, laquelle a été renforcée en conséquence.
- La direction articulée entre les châssis avant et arrière offre un rayon de braquage plus serré qu'un essieu directeur, et fait du B60E la machine idéale pour les chantiers confinés.
- La chaîne cinématique étant configurée pour assurer une prise directe sur les quatre roues, le Bell B60E peut évoluer sur des terrains inaccessibles par les camions classiques.
- Dans de la boue meuble et profonde, le B60E ne rivalisera peut-être pas avec ses homologues à 3 essieux mais il s'avère extrêmement performant dans les conditions difficiles

Spécifications techniques

MOTEUR

Constructeur
Mercedes Benz (MTU)

Type
OM473LA (MTU 6R 1500)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler.

Puissance brute
430 kW (577 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette
405 kW (543 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
2 750 Nm (2 028 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
15,6 litres (952 cu.in)

Moteur frein auxiliaire
Frein à compression/décompression type Jacob®

Capacité du réservoir de carburant
494 litres (130 US gal)

Capacité du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM473LA (MTU 6R 1500) conforme à la norme antipollution EU Phase IV/ EPA Tier 4.

BOITE DE VITESSES

Constructeur
Allison

Modèle
4800 ORS

Positionnement
Transmission complètement automatisée à trains planétaires.

Configuration
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage.

Rapports
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports.

BOÎTE DE TRANSFERT

Constructeur
Kessler

Modèle
W2400

Configuration
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Constructeur
Bell

Type
Avant: Bell 30T
Arrière: Kessler 71T

Avant différentiel
Avant: À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiroconique.

Arrière: Différentiel au centre de l'essieu avec couple coniques.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts.

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Double circuit de freinage, même huile pour l'application des freins et leur refroidissement.

Puissance de freinage maximum:
437 kN (98 242 lbf)

Frein de parking/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Puissance de freinage maximum:
379 kN (85 203 lbf)

Frein auxiliaire

Frein d'échappement automatique.
Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale

En continu: 574 kW (770 hp)
Maximum: 983 kW (1 318 hp)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
Avant: 875/65 R29
Arrière: Twin 24.00 R35

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec berceau en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques. Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Pont arrière suspendu par des vérins hydropneumatiques pilotés et barre stabilisatrice.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique à demande de charge et priorité à la direction sur le levage de benne. Circuits indépendants pour les freins. Une pompe de direction de secours entraînée par les roues est intégrée au système principal.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge.

Débit
330 L/min (87 gal/min)

Pression
250 bars (3 626 psi)

Filtration
5 microns

DIRECTION

Deux vérins à double effet et pompe de secours de direction entraînée par les roues.

Nombre de tours de volant de butée à butée
4,9

Angle de braquage
42°

SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins télescopiques de levage à double effet et deux étages.

Durée de levage
17 secondes

Durée de descente
18 secondes

Angle de bennage
Standard 55°, ou tout autre angle inférieur programmable.

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression du système
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Voltage
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat).

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28V 80A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

1ère	4 km/h	2,5 mph
2ème	8 km/h	5,6 mph
3ème	16 km/h	10,6 mph
4ème	21 km/h	13,7 mph
5ème	30 km/h	20 mph
6ème	41 km/h	27 mph
7ème	47 km/h	32 mph
M.AR	6 km/h	4 mph

CABINE

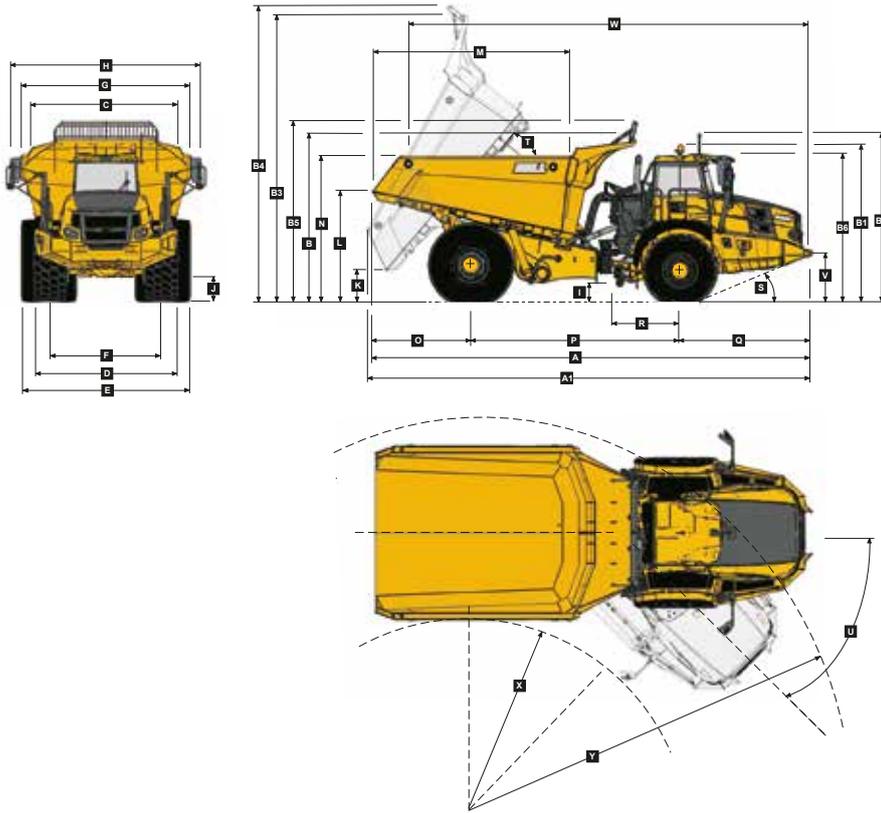
Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Front	20 211 (44 558)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Capacité benne rase	27 (35,3)	Renfort de benne	1 116 (2 460)
Rear	22 265 (49 086)			Capacité SAE 2:1	35 (45,8)	Porte arrière	1 516 (3 342)
Total	42 476 (93 644)	Avant	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	42 (54,9)		
		875/65 R29	333 (48)	Capacité SAE 2:1 avec porte arrière	35,6 (46,6)		
EN CHARGE		Arrière	kPa (Psi)			JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
Front	26 811 (59 108)	24.00 R35	469 (68)	Charge utile nominale	55 000 kg (121 254 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)
Rear	70 665 (155 768)					24.00 R35	1 240 (2 734)
Total	97 476 (214 898)						

* Pression au sol avant calculée avec pneu Michelin XAD65-1. * Pression au sol arrière calculée avec pneu Michelin XDT B.

Dimensions

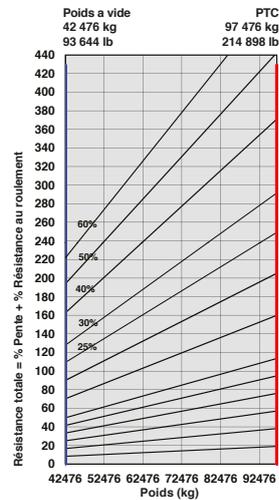


Machine Dimensions

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11114 mm (36 ft. 6 in.)
A1	Longueur - benne levée	11178 mm (36 ft. 8 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	4209 mm (13 ft. 10 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	4212 mm (13 ft. 10 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4050 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4333 mm (14 ft. 2 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7476 mm (24 ft. 6 in.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7692 mm (25 ft. 3 in.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4675 mm (15 ft. 4 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3813 mm (12 ft. 6 in.)
C	Largeur aux ailes	3790 mm (12 ft. 5 in.)
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3832 mm (12 ft. 7 in.)
E	Voie avec pneus - 24.00R35	4444 mm (14 ft. 7 in.)
F	Largeur à la benne	2949 mm (9 ft. 8 in.)
F	Largeur avec porte arrière	2992 mm (9 ft. 10 in.)
G	Largeur aux benne	4487 mm (14 ft. 9 in.)
H	Largeur aux rétroviseurs - position d'opération	5242 mm (17 ft. 2 in.)
I	Garde au sol sous articulation	561 mm (22.09 in.)
J	Garde au sol sous pont avant	554 mm (21.81 in.)
K	Garde au sol benne levée	851 mm (33.5 in.)
L	Hauteur arrière de benne en position transport	2952 mm (9 ft. 8 in.)
M	Longueur du benne	5036 mm (16 ft. 6 in.)
N	Charge sur la hauteur	3824 mm (12 ft. 7 in.)
O	Distance pont AR/AR benne	2477 mm (8 ft. 2 in.)
P	Distance entre l'axe de pont arrière et l'axe de pont avant	5285 mm (17 ft. 4 in.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3352 mm (11 ft.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angle d'approche	22 °
T	Angle maxi de bennage	55 °
U	Angle maxi d'articulation	42 °
V	Hauteur des points de remorquage AV	1263 mm (4 ft. 2 in.)
W	Distance entre les points de levage	10116 mm (33 ft. 2 in.)
X	Rayon de braquage interne	4246 mm (13 ft. 11 in.)
Y	Rayon de braquage externe	9216 mm (30 ft. 3 in.)

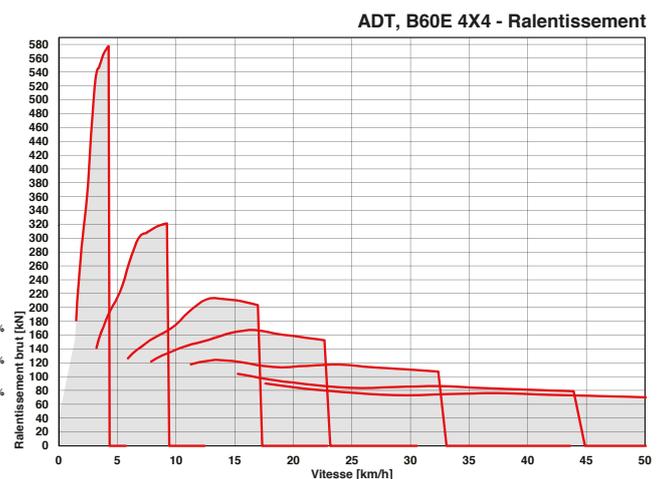
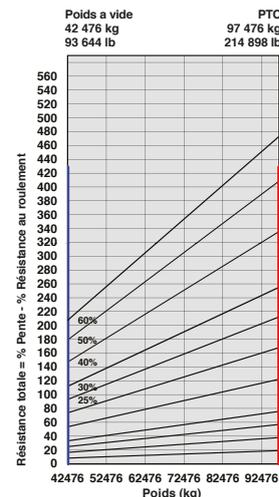
Aptitude en pente capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



B30E 4x4	B45E 4x4	B60E 4x4	
●	●	●	MOTEUR
●	●	●	Frein à compression/décompression type Jacob®
●	●	●	Filtre à air double élément avec dépollueur
●	●	●	Préfiltre avec évacuation automatique de la poussière
●	●	●	Décanteur d'eau
●	●	●	Courroie d'entraînement avec tension automatique
●	●	●	Pré-équipement pour remplissage rapide du réservoir
●	●	●	Moteur à chemises humides
●	●	●	REFROIDISSEMENT
●	●	●	Ventilateur monté sur visco-coupleur en bout de vilebrequin
●	●	●	Grille de protection de ventilateur
●	●	●	SYSTEME PNEUMATIQUE
●	●	●	Compresseur intégré au moteur
●	●	●	Compresseur intégré au moteur
●	●	●	Clapet de décharge intégré
●	●	●	SYSTÈME ÉLECTRIQUE
●	●	●	Coupe batterie
●	●	●	Feux de route
●	▲	●	Feux de route à LED
●	●	●	Avertisseur sonore
●	●	●	Alarme de recul
▲	▲	▲	Alarme de recul à «son blanc»
●	●	●	Gyrophare
●	●	●	Capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale
▲	●	●	Feux de recul sur articulation
●	●	●	Feux de recul halogènes
●	●	▲	Feux de recul à LED
●	●	●	DIRECTION
●	●	●	Pompe de secours de direction bidirectionnelle entraînée par les roues
●	●	●	CABINE
●	●	●	Certifiée ROPS/FOPS
●	●	●	Cabine basculable
●	●	●	Ouverture de porte assistée par un vérin à gaz
●	●	●	Programmation du bennage par «I-TIP»
●	●	●	Commande de climatisation/chauffage/ ventilation
●	●	●	Autoradio AM/FM avec Aux + USB
●	●	●	Grille de protection de la lunette arrière
●	●	●	Essuie-glace intermittent / lave-glace
●	●	●	Volant réglable en hauteur et inclinaison
●	●	●	Siège central à suspension pneumatique
●	●	●	Feux de travail avant
▲	▲	●	Feux de travail à LED
▲	▲	▲	Gyrophare si ceinture non bouclée
▲	▲	▲	Arrêt d'urgence du moteur ou de la machine (sur l'aile gauche)
▲	●	●	Prise de branchement pour batteries de secours
●	●	●	Siège avec ceinture à enrouleur en trois points
●	●	●	Siège chauffant
●	●	●	Strapontin avec ceinture à enrouleur
●	●	●	Prise 12 volts
●	●	●	Poubelle de cabine (amovible)
●	●	●	Porte-gobelet

B30E 4x4	B45E 4x4	B60E 4x4	
●	●	●	CAB (continued)
●	●	●	Compartiment chauffant ou réfrigérant
●	●	●	Rétroviseurs à réglage manuel
●	▲	●	Rétroviseurs chauffants
●	●	●	Rétroviseurs électriques dégivrant
●	●	●	Ecran couleur LCD de luxe indiquant: Compteur de vitesse / jauge à carburant / T° d'huile de BVA / T° de LDR / Témoins à LED et alarme sonore / rapport engagé / Tachygraphe / Tension des batteries / Compteur d'heures / Odomètre / Consommation de carburant / Compteur de bennage / Temps par tour / Distance par tour / Unités métriques / Codes erreur / diagnostique.
●	●	●	Fonctions de la commande rétroéclairée, SSM: Commande essuie-glace / Feux / Rétroviseurs dégivrants / Puissance du ralentisseur / Blocage des différentiels et de boîte de transfert / Verrouillage du rapport engagé / Limiteur de benne / Fonctions automatisme de benne / Commandes chauffage et climatisation / Préselection des limites de vitesse.
●	●	●	BENNE
●	●	●	Verrouillage mécanique de benne, partiellement et totalement levée
▲	▲	▲	Renforts de benne
▲	▲	▲	Porte arrière
▲	▲	▲	Réchauffeur de benne
▲	▲	▲	Livraison châssis nu (sans benne ni vérin)
▲	▲	▲	Verrouillage de la bécquille de benne
▲	▲	▲	Garde boue arrière
●	●	●	AUTRES
●	●	●	Contrôle automatique de traction (ATC)
●	●	●	Freins à disques immergés
●	●	●	23.5 R25 Pneus génie civil (Avant)
●	●	●	26.5 R25 Pneus génie civil (Avant)
●	●	●	775/65 R29 Pneus génie civil (Avant-option)
●	●	●	29.5 R25 Pneus génie civil (Arrière)
●	●	●	21.00 R35 Dual (Arrière)
●	●	●	Barettes de graissage déportées
▲	▲	●	Graissage automatique
▲	▲	●	Pesage embarqué
▲	▲	●	Feux de chargement
▲	▲	●	Suspension «comfort ride» avant
▲	▲	●	Suspension «comfort ride» arrière
▲	▲	●	Caméra de recul
▲	▲	●	Garde-corps
●	●	●	Double toit
▲	▲	▲	Filtre hydraulique haute pression
▲	▲	▲	Réchauffeur de carburant
●	●	●	Blindage inférieur
▲	▲	●	Filtre de transmission déporté
●	●	●	Vidange déportée du moteur et de la BVA par gravité
▲	▲	▲	Vidange déportée du moteur et de la BVA par aspiration
▲	▲	▲	Système brise-vitre
●	●	●	Rétroviseurs haute visibilité
●	●	●	Abonnement de 2 ans au Fleetm@tic® version Classic

Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels. Blu@dvantage™ est une marque de fabrique de Bell Equipment Co. (PTY) Ltd AdBlue® est une marque déposée de VDA.

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com

Web: www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8 9355 2442



Tel: +49 (0)6631 / 91 13 0



Tel: +27 (0)11 928 9700



Tel: +44 (0)1283 712862



Tel: +33 (0)5 55 89 23 56



Tel: +7 495 287 80 02



Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**