

Série-E

Tombereaux Articulés

B35E | B40E | B45E | B50E | B60E | Mk 2.1



Conforme Phase IV/Tier 4f

BELL

E comme évolution

Votre activité est également la nôtre. Afin de vous aider à minimiser vos coûts, les tombereaux BELL ont une contenance accrue et grâce à une longévité augmentée ils vous offrent le prix à la tonne transportée le plus bas du marché. D'où un accroissement de vos marges d'exploitation.

Leader mondial du tombereau articulé, BELL Equipment vous propose avec sa série « E » un équipement de pointe. Cette série « E », comme Evolution, intègre des équipements de classe mondiale qui vous garantissent une meilleure charge utile, de faibles coûts d'exploitation au quotidien et un confort de conduite maximum, ceci dans le respect absolu des normes de sécurité. La série « E » des tombereaux articulés BELL vous procurera l'avantage concurrentiel que votre activité attendait.



Spécifications	B35E	B40E	B45E	B50E	B60E
Puissance brute	320 kW (429 hp)	380 kW (510 hp)	390 kW (523 hp)	430 kW (577 hp)	430 kW (577 hp)
Poids opérationnel					
À vide	30 379 kg (66 974 lb)	32 233 kg (71 062 lb)	32 326 kg (71 267 lb)	35 675 kg (78 650 lb)	42 476 kg (93 644 lb)
En charge	63 879 kg (140 829 lb)	71 233 kg (157 042 lb)	73 326 kg (161 656 lb)	81 075 kg (178 740 lb)	97 476 kg (214 898 lb)
Charge utile nominale	33 500 kg (73 855 lb)	39 000 kg (85 980 lb)	41 000 kg (90 390 lb)	45 400 kg (100 090 lb)	55 000 kg (121 254 lb)
Capacité en dôme 2:1	20,5 m ³ (27 yd ³)	24 m ³ (31 yd ³)	25 m ³ (33 yd ³)	27,5 m ³ (36 yd ³)	35 m ³ (45.8 yd ³)

- L'emploi généralisé de matériaux allégés mais à haute résistance garantit à nos tombereaux le meilleur rapport Poids/Charge utile – et engendre les meilleurs rendements de transports dans chacune de leur catégorie.

- Grâce à la conjonction d'un châssis oscillant et de leurs larges pneus, les tombereaux BELL traversent les terrains boueux, se jouent des ornières et des pentes abruptes sans vous laisser « en rade ».

- Leur nouvelle cabine est insonorisée, munie de commandes ergonomiques étanches et d'un moniteur à la pointe de la technologie qui vous permettront un diagnostic facile et le pilotage du « bout des doigts » pour toutes les fonctions de conduite.

- Les moteurs répondant aux normes antipollution « Phase IV » développent une puissance disponible à tous régimes et dans toutes conditions d'utilisation. La technologie antipollution exigeante garantie des performances maximums à tous les régimes et un meilleur démarrage à froid.

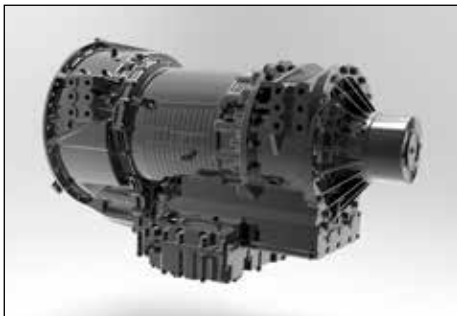


Les Tombereaux articulés de la série « E » définissent, par des évolutions résolument basées sur le client et une protection automatique de sa machine, une nouvelle référence de fonctionnalité.

Les investissements importants réalisés dans le secteur de la recherche et du développement et le recours à une technologie de pointe ont permis d'améliorer des domaines de performance clés et le rendement énergétique des tombereaux en vous permettant de déplacer une plus grande quantité de matériaux tout en réduisant les coûts d'exploitation et l'impact sur l'environnement.

Un glorieux h er

S'appuyant sur les avancées technologiques de la série D, l'approche évolutive de Bell Equipment en matière de conception garantit un rapport poids/puissance optimisé et un rendement énergétique d'exception.



La boite de vitesses « Powershift »   trains planétaires s'adapte à la conduite, aux conditions de charge et de roulage afin d'optimiser les passages de vitesse. Elle se protège également des erreurs ou abus de conduite.



Le différentiel inter-pont assure, en fonctionnement normal, une répartition équilibrée de la traction sur chaque essieu. Lorsque les conditions se durcissent le blocage automatique de différentiel s'enclenche et transfère le couple aux roues offrant la meilleure adhérence.



L'introduction de roulements coniques, en acier haute résistance, augmente la durabilité de l'articulation.



La porte arrière, disponible en option, réduit les pertes de matériaux durant le transport. Elle s'ouvre durant le vidage de la benne. L'emploi de lames de ressort, au lieu de chaînes, garantit une meilleure fermeture, et donc étanchéité, et minimise les pertes de matériaux, elle diminue sensiblement les bruits de claquement.



- Le contrôle anti patinage automatique (ATC) est géré par l'ordinateur qui reçoit ses informations de capteurs de vitesses. Lorsqu'il détecte un patinage excessif il active alors l'ATC. Cet évolution associée à une suspension arrière à grand débattement, la meilleure de sa catégorie, permet aux tombereaux de la série « E » des aptitudes inégalées en tout-terrain.
- Le rapport Poids/charge utile, optimisé par la légèreté du châssis, vous permet une économie de carburant: vous l'utilisez au transport de vos matériaux et non au déplacement de votre machine.

- La boite de vitesses automatique, à trains planétaires et blocage de convertisseur, comprend sept rapports (sauf B35E). C'est une des BVA les plus performantes du marché et elle maximise le rendement énergétique de la machine.
- Le ralentisseur automatique réduit la vitesse de la machine dès le relâchement de la pédale d'accélérateur d'où un accroissement de la sécurité de conduite dans les fortes descentes.
- L'optimisation de la puissance des moteurs et le design des châssis avant permettent à nos tombereaux le meilleur angle d'attaque possible pour aborder les pentes les plus abruptes.

- Le système d'injection électronique par « rampe commune » utilise des pressions élevées, même à faible régime, qui assurent un meilleur démarrage à froid et de meilleures reprises à tous régimes tout en réduisant au maximum les émissions polluantes.
- Le grand débattement de la suspension permet aux roues de rester au contact du sol en permanence et garantit une traction optimum.

itage

Grâce à une charge utile améliorée, à une rapidité de transport accrue et à la plus faible consommation de leur catégorie, nos tombereaux vous permettent de transporter un volume de matériaux accru à un coût à la tonne inférieur à celui de nos concurrents.



Nous proposons en option notre système « Comfort-Ride ». Une innovation BELL sur les suspensions avant et arrière qui augmente encore le confort de conduite et réduit l'exposition aux vibrations.

Ce système, simple mais très innovant offre, entre autres avantages, une augmentation de la productivité grâce à des temps de cycles plus courts et à une réduction de la maintenance des routes empruntées par les machines. Tous les opérateurs de tombereaux articulés expérimentés qui ont déjà pris place aux commandes des modèles équipés de ces systèmes ont été surpris par leur confort de conduite, et par la confiance que procure leur suspension avant adaptative.

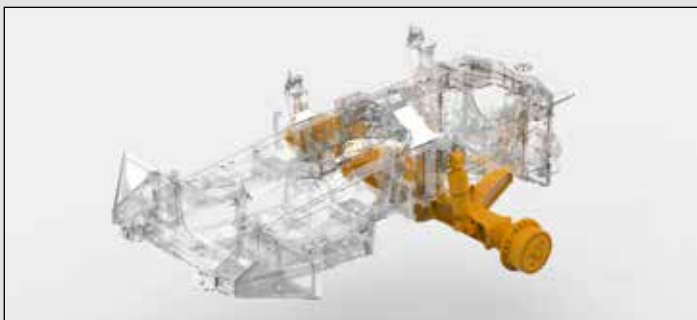
Une durabilité sans compromis

Une conception intelligente pour mieux travailler. Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'un poids optimisé afin que vous puissiez consacrer davantage votre temps et votre argent à déplacer des matériaux qu'à déplacer votre machine.

Fort de plusieurs dizaines d'années d'expérience dans le domaine des tombereaux articulés, Bell propose son nouveau tombereau articulé de la série « E », fabriqué à partir de composants Bell spécialement conçus et fiables, parfaitement adaptés aux conditions les plus rigoureuses. L'articulation centrale oscillante, la suspension à fort débattement et la répartition de poids équilibrée garantissent à toutes les machines de la gamme une grande agilité et une capacité de déplacement maximum sur les terrains les plus accidentés.



Le châssis en acier haute résistance procure robustesse et rigidité sans poids excessif.



Pour un confort accru entraînant une meilleure productivité, la suspension avant allie une triangulation du pont et des vérins de suspension hydropneumatiques. Ceci réduit les vibrations latérales que procure l'utilisation en tout-terrain. Un siège également suspendu augmente encore le confort de l'opérateur.



Les terrains accidentés exigent des suspensions solides. Leurs composants renforcés peuvent encaisser des chocs répétés. De plus vous bénéficiez d'une garde au sol et d'un débattement inégalés.

- Les freins à disque à bain d'huile, à circuit double, parfaitement étanches, offrent des performances de freinage supérieures et une longévité accrue, deux qualités indispensables dans les environnements humides et boueux. Ils sont pratiquement sans entretien et sont désormais dotés d'un système de circulation à haut débit avec filtration et refroidissement.
- Un ventilateur à entraînement direct par visco-coupleur assure le refroidissement du moteur pour une efficacité optimale.
- Le frein moteur technologiquement avancé, associé au ralentisseur sur le frein de service offre une puissance de freinage supérieure. Les pressions appliquées aux disques de frein lors des phases de ralentissement sont suffisamment faibles pour éviter l'usure prématurée des disques.



Afin d'optimiser les heures de bon fonctionnement, la série « E » bénéficie d'un système de diagnostic embarqué avec télétransmission automatique des données par satellite, vous permettant une gestion à distance de votre flotte. De plus tous les commutateurs électroniques sont étanches.

Le châssis mécano-soudé et les articulations renforcées garantissent une résistance et une longévité accrue. Cette technologie permet un rapport poids/puissance très avantageux. Le poids réduit de la machine limite, à vide, les contraintes sur l'ensemble de la chaîne cinématique.

Des tombereaux au forage plus économique et plus

Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'une empreinte carbone réduite grâce à la combinaison d'un moteur parfaitement calibré et d'une architecture au poids optimisé.

Au sujet de l'AdBlue® ou FED:

- C'est un produit non toxique, inodore et peu onéreux dont il est facile de faire le plein.
- Il est injecté dans les gaz d'échappement et à travers le convertisseur catalytique il transforme les Nox en azote et en eau.
- Sa consommation représente de 3 à 5 % de celle de carburant.

Système EGR

- permet de faire recirculer les gaz d'échappement brûlés dans la chambre de combustion, tout en réduisant les températures de combustion et la production des NOx.
- sur le moteur Mercedes Benz, ce système a été optimisé pour une utilisation hors-route par MTU, et ne nécessite pas l'adjonction d'un filtre à particules (DPF) associé à un dispositif de régénération.



- Des émissions réduites
- Un meilleur rendement du moteur
- Une plus faible consommation de carburant

- Une puissance supérieure
- Un couple supérieur
- Une meilleure réactivité du moteur

fonctionnement plus propre

- Répondant aux normes Euro phase IV / TIER4 Final, La série E affiche une consommation réduite et un faible impact sur l'environnement.

- Notre nouvelle plate-forme moteur du constructeur Mercedes-Benz/MTU garantit une plus faible consommation de carburant que les générations précédentes.



La plate-forme de notre série E s'adapte aisément aux nouvelles technologies moteur et de régulation des émissions polluantes tout en reflétant notre stratégie d'amélioration continue.

La série E évolutive de Bell Equipment intègre la technologie SCR (réduction catalytique sélective) associée au système EGR afin d'établir une référence dans le secteur en matière de contrôle efficace des émissions et de rendement énergétique. Plus particulièrement destinée au marché des tombereaux de chantier hors-route, elle répond aux normes antipollution Euro Phase IV et Tier 4f. La puissance du moteur et la consommation de carburant ont encore été optimisées par le biais d'un logiciel gérant le ralentissement, le refroidissement et la charge des accumulateurs en fonction des conditions en présence.

Simplicité d'utilisation

En s'appuyant sur les dernières technologies du secteur automobile et sur des équipements de pointe, la série E procure à l'opérateur de nouvelles sensations.

Installez-vous sur le siège, vous êtes chez vous. Sa cabine spacieuse, silencieuse et climatisée, et l'aménagement ergonomique du poste de conduite favorisent la productivité. Cet environnement confortable et intuitif réduit la fatigue de l'opérateur et optimise ses gestes. La cabine aux lignes fluides et contemporaines, en parfaite harmonie avec les véhicules de tourisme actuels, offre au conducteur une visibilité incomparable.

Le poste de conduite est doté d'un écran couleur 10" ultra moderne, d'une interface automobile avec pointeur, d'un groupe de commandes étanche (SSM). En outre le siège à suspension pneumatique, le volant réglable en inclinaison et en hauteur, le lecteur CD stéréo de forte puissance, permettent à l'opérateur de donner le meilleur de lui-même.



Des instruments clairs, des commandes intuitives, le tout bien disposé dans le champ de vision de l'opérateur, facilitent la conduite et le contrôle.



Le tableau de bord convivial à écran couleur fournit toutes les informations de fonctionnement, les alertes de sécurité et permet un diagnostic rapide et le paramétrage des fonctions de la benne.



Une commande de type automobile permet la navigation dans les différents menus afin d'obtenir des informations et de procéder à différents réglages.



Le groupe de commandes étanche et pratique permet de piloter d'une seule main et du bout des doigts la machine: productivité accrue: **Système de démarrage sans clé, I-Tip, limite de basculement de la benne, sélection d'arrêt en douceur/brusque, réglage du ralentissement et contrôle de vitesse.**

- La très bonne insonorisation d'origine réduit la fatigue de l'opérateur.
- La boîte de vitesse intelligente s'adapte au conducteur pour permettre des passages de rapport réguliers pendant toute la durée de vie de la machine.
- Le siège pneumatique totalement réglable maintient sa hauteur et son amortissement en fonction du poids du conducteur. Il est doté d'un soutien lombaire réglable par air, d'une ceinture multipoints et garantit un confort et une sécurité de premier ordre.
- Spécialement conçu pour la série E, le système de chauffage/climatisation, doté d'ouïes de ventilation type automobile, assure un parfait désembuage et accroît le confort dans la cabine.
- Outre le style moderne de la machine, les nouveaux aménagements de la cabine, notamment la porte d'accès entièrement vitrée et les grands rétroviseurs, assurent une visibilité panoramique exceptionnelle.
- Chez BELL plus de levier ni de pédale de ralentisseur. L'opérateur règle le niveau de ralentissement souhaité sur le groupe de commande (SSM) et la machine gère.

La sécurité, c'est aussi notre affaire

A l'écoute de nos clients et anticipant les évolutions de notre secteur, nous proposons des innovations permettant à nos machines d'être en avance sur les normes de sécurité actuelles.

Les modèles de la Série E, comme les derniers série D, proposent d'origine des fonctions telles que : le démarrage sans clé, l'aide au démarrage en côte, le dispositif anti basculement de la benne, le frein de parc automatique, la protection du turbo et le pesage embarqué. Pour accroître la sécurité et la productivité, ils se dotent du contrôle automatique anti patinage (ATC).



Nos cabines sont certifiées ROPS/FOPS, elles sont silencieuses et disposent d'un siège opérateur à suspension pneumatique équipé d'une ceinture de sécurité à trois points. Le strapontin a lui une ceinture ventrale à enrouleur. Les deux ceintures sont à enrouleur avec blocage automatique en cas de choc.



Une caméra de recul et de grands rétroviseurs garantissent une visibilité panoramique accrue.



Le système de démarrage sans clé avec identification de l'opérateur et les codes d'accès évitent toute utilisation non autorisée de la machine.

st ire

- Des garde-corps complets (conformes à la norme ISO 2876) peuvent être installés pour offrir une sécurité totale lors des contrôles du moteur.
- Le frein de parc s'engage automatiquement dès que la boîte de vitesse est au neutre mais cette sélection n'est possible que lorsque la machine est à l'arrêt. Le desserrage du frein de parc est asservi au couple et évite tout recul de la machine si elle est en pente. (Assistance au démarrage en côte)
- Sitôt que l'opérateur lève le pied de l'accélérateur, le frein moteur et le ralentisseur, le meilleur de sa catégorie, s'enclenchent automatiquement. Le niveau de ralentissement se règle simplement depuis le groupe de commandes, ce qui vous assure une parfaite maîtrise en descente dans toutes les conditions de conduite.
- Il est possible de programmer toutes nos machines afin que l'avertisseur sonore s'enclenche au démarrage ou dès la sélection d'un mouvement comme, par exemple, la marche arrière ou la levée de benne.
- Pour les utilisations extrêmes, il est possible de contrôler la vitesse de la machine en descente, la sécurité de levée de benne en fonction de l'inclinaison etc...



Le système exclusif de pesage embarqué donne en temps réel la charge de la machine. Une fonction réduction de vitesse en cas de charge excessive est programmable.



Les capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale bloquent la commande de benne si la machine penche trop.



La limitation de vitesse, activée par l'opérateur ou programmée en « mode service » empêche tout excès de vitesse et actionne le ralentisseur en cas de besoin.

Augmentez votre temps de travail

La série E est dotée d'outils facilitant son utilisation et son entretien.

Gagnez du temps à la mise en service et consacrez-le au travail.

Des niveaux faciles à contrôler, des points de service regroupés vous facilitent les contrôles journaliers. Des filtres à remplacement rapide, des périodes d'utilisation prolongées pour les huiles moteur et hydrauliques diminuent vos coûts d'exploitation et accroissent vos heures d'utilisation. Le moniteur couleur vous indique automatiquement les informations de diagnostic et d'entretien. Associé à la prise diagnostic, il vous facilite la recherche d'incidents et la programmation des entretiens.

- Les contrôles quotidiens s'effectuent en toute quiétude et simplicité depuis le poste de conduite sur le moniteur couleur et à l'aide du groupe de commande (SSM).
- Le système hydraulique à détection de charge a été conçu pour conjuguer simplicité et efficacité. Un nombre réduit de composants pour une fiabilité et une facilité d'intervention en service accrues.
- Les périodes prolongées de remplacement de l'huile moteur et de l'huile hydraulique permettent d'accroître les heures d'utilisation et de réduire les coûts d'exploitation.
- Les dispositifs de vidange respectueux de l'environnement permettent des changements de fluide rapides et sans 'pollution'.
- Votre Centre de Service Bell dispose des hommes et des pièces nécessaires à la préservation de votre productivité et peut vous proposer une large gamme de programmes d'entretien préventifs et d'assistance pour une maîtrise totale de vos coûts.



En cas d'incident le moniteur permet la lecture des codes défaut et le diagnostic du problème.



La cabine peut être basculée sans outils spéciaux en quelques minutes pour accéder facilement au groupe propulseur.



Un boîtier centralisé dans la cabine facilite le remplacement des fusibles. En outre, le plus faible nombre de relais, connecteurs et faisceaux renforce nettement la fiabilité.



Nous proposons en option un filtre de transmission déporté. Le remplacement du filtre de transmission peut ainsi s'effectuer rapidement et proprement.

re li



Les machines étant dotées de nombreux capteurs et jauges de niveau, un grand nombre de contrôles quotidiens peuvent être effectués très facilement depuis le poste de l'opérateur.



À partir des points de raccordement facilement accessibles, les techniciens procèdent plus rapidement à la recherche d'incident.



Les barrettes de graissage centralisées procurent un accès facile aux graisseurs placés dans des endroits difficiles à atteindre.



L'autocollant Carnet de service recommandé, à la fois pratique et explicite, décrit en détail les contrôles et opérations à effectuer au quotidien (ex: graissage).

B60E 4x4

Le Bell B60E offre à nos clients un tonnage plus élevé que jamais et ce, à un coût par tonne équivalent plus faible. Il bénéficie de tous les équipements de sécurité et de productivité propres à Bell tout en proposant des aptitudes en tout-terrain inégalables par des machines autres que des tombereaux articulés.

Bell s'est toujours inscrit comme un pionnier du secteur des tombereaux articulés et comme un partenaire de choix pour ses clients, et ce à double titre - par les innovations que nous intégrons à nos produits et par l'application du principe selon lequel les gros tombereaux offrent un plus faible coût par tonne. Ces deux facteurs se combinent parfaitement sur le B60E, aboutissant à une machine à réelle valeur ajoutée.

Bell a toujours été à l'écoute de ses clients, et le Bell B60E a été développé pour répondre à leurs besoins. Nos clients nous demandaient une machine capable d'offrir de meilleures performances que les solutions de transport classiques sur terrains glissants et irréguliers, mais sans pour autant disposer des aptitudes tout-terrain d'un tombereau de chantier articulé 6x6 à trois essieux. En réponse, Bell a comblé le manque sur le marché avec sa solution « hybride » B60E. Le B60E a reçu un accueil des plus positifs du fait de son exceptionnelle productivité dans les conditions météorologiques les plus difficiles auxquelles d'autres machines sont incapables de faire face, et de ses moindres besoins de maintenance sur site, épargnant ainsi des coûts et des complications à son opérateur sur nombre de chantiers.



● L'articulation oscillante constitue la pièce maîtresse d'un tombereau articulé. Elle maintient les roues au sol, garantissant la motricité même sur terrains accidentés. Le B60E bénéficie de l'articulation oscillante du B50E, laquelle a été renforcée en conséquence.

● La direction articulée entre les châssis avant et arrière offre un rayon de braquage plus serré qu'un essieu directeur, et fait du B60E la machine idéale pour les chantiers confinés.

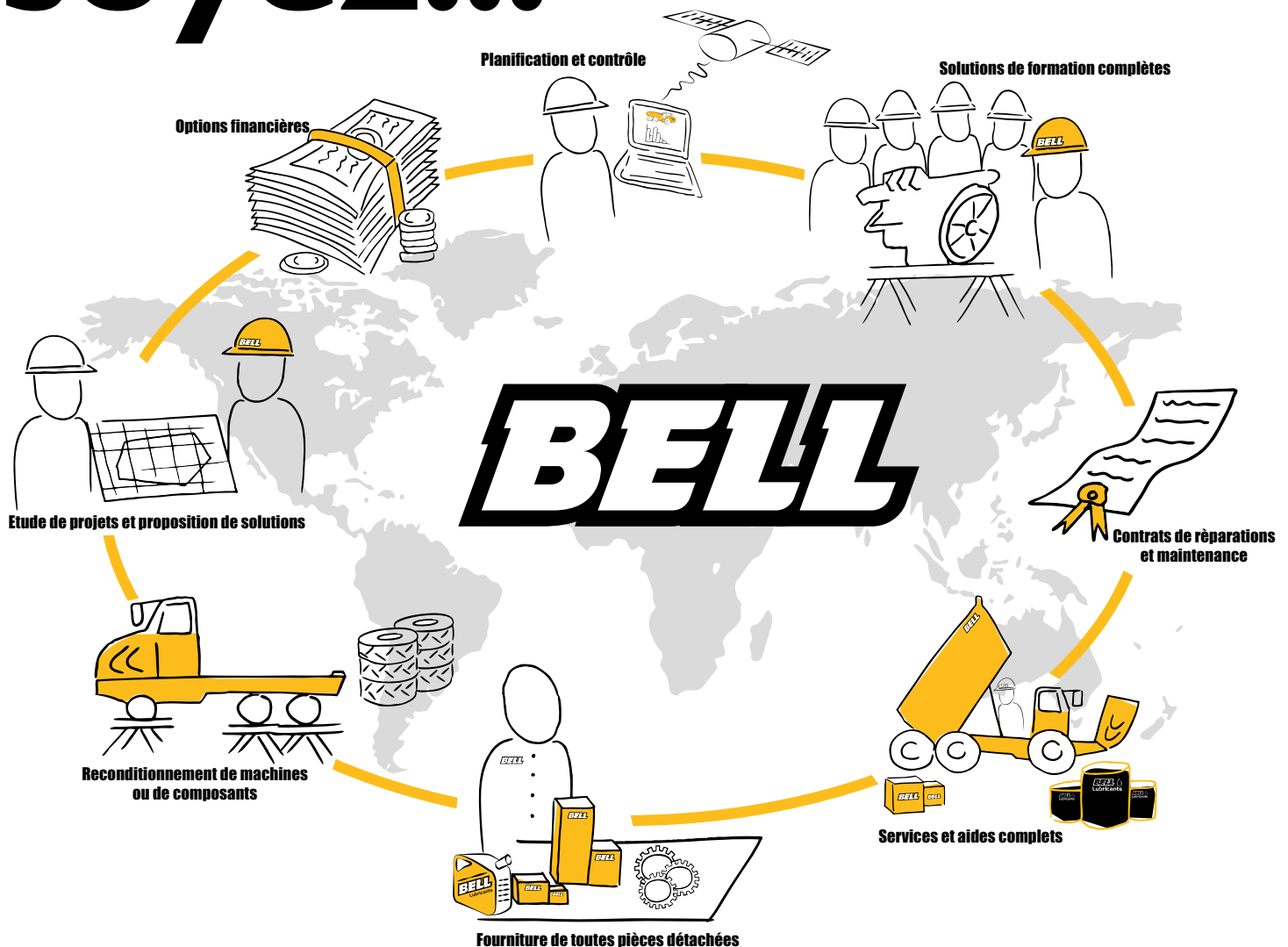
Avec 35 m³, la benne du B60E offre à ce jour une capacité inégalée à l'échelle mondiale. Elle vous permet de transporter des volumes de matériaux plus importants et donc d'augmenter votre productivité.



La chaîne cinématique étant configurée pour assurer une prise directe sur les quatre roues, le Bell B60E peut évoluer sur des terrains inaccessibles par les camions classiques.

Dans de la boue meuble et profonde, le B60E ne rivalisera peut-être pas avec ses homologues à 3 essieux mais il s'avère extrêmement performant dans les conditions difficiles.

Où que vous soyez...



Grâce à notre réseau, ainsi qu'à nos distributeurs agréés et à nos alliances stratégiques, nous sommes présents sur tous les continents.

Notre structure d'assistance sur mesure, vous permet d'établir des relations étroites et durables avec Bell Equipment. Bell Equipment vous propose tous les outils après-vente dont vous pourriez avoir besoin pour bénéficier du meilleur retour sur investissement, d'une plus grande tranquillité d'esprit et d'une expérience après-vente exclusive.

...Nous vous maintenons assurés

Une gestion de flotte à la pointe du progrès



BELL
Fleetm@tic®

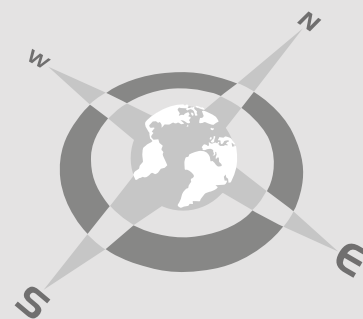
Une technologie à la pointe du progrès destinée à vous aider à optimiser la gestion de votre flotte. Elle fournit des données d'exploitation, de production et de diagnostic précises et actualisées.

La clé d'une flotte productive et efficace réside dans votre capacité à gérer vos machines et vos opérateurs de façon efficace. Les données d'exploitation de la machine sont traitées et compilées en statistiques de production et de performance utiles et accessibles via le site web Bell Fleetm@tic®. Ces rapports sont également générés automatiquement et vous sont transmis directement par email. Nous vous proposons deux abonnements au choix:

- **Abonnement Classic** Il vous fournit une information suffisante pour vous permettre de comprendre comment vos machines sont utilisées pendant chaque période de travail. Cet abonnement est offert avec la machine pendant une durée de 2 ans.
- **Abonnement Premium** Il est dédié aux clients qui ont besoin d'une information extrêmement détaillée sur l'utilisation de leur machine. Cet abonnement propose les mêmes informations que l'abonnement Classic mais pour chaque cycle de chargement/déchargement. En outre, il offre un suivi en direct (minute par minute) sur le site web Fleetm@tic®.

Fleetm@tic® vous permet de:

- Obtenir une productivité maximale
- Générer des rapports sur l'utilisation de la machine
- Identifier les besoins de l'utilisateur en formation complémentaire
- Planifier les opérations de maintenance
- Recevoir les informations sur l'état de la machine
- Permettre de mettre en place des consignes de sécurité
- Protéger l'investissement
- Permettre la géolocalisation



Spécifications techniques - B35E

MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz (MTU)

Modèle
OM470LA (MTU 6R 1100)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler.

Puissance brute
320 kW (429 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette
301 kW (404 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
2 100 Nm (1 549 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
10,7 litres (6 530 cu.in)

Moteur frein auxiliaire
Frein de type «JACOBS™»

Contenance du réservoir de carburant
352 litres (93 US gal)

Contenance du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM470LA (MTU 6R 1100) conforme à la norme antipollution EU Phase IV / EPA Tier 4.

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
4500 ORS

Configuration
Boîte de vitesses automatique à trains planétaires

Configuration
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage

Rapports
6 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports.

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Serie
W2400

Configuration
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Fabricant
Bell

Modèle
30T

Différentiel
À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts.

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

Force de freinage maximum:
352 kN (79 133 lbf)

Frein de stationnement/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Force de freinage maximum:
206 kN (46 311 lbf)

Frein auxiliaire
Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 442 kW (593 hp)
Maximum: 834 kW (1 118 hp)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
26.5 R 25

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques.

Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé.

Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
330 l/min (87 gal/min)

Pression
315 bars (4 569 psi)

Filtre
5 microns

DIRECTION

Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.

Nombre de tours de volant de butée en butée
5

Angle de braquage
42°

BASCULEMENT DE LA BENNE

Deux vérins simple extension à double action

Durée de levage
11 secondes

Durée de descente
6 secondes

Angle de basculement
Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression de fonctionnement
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28 V 80 A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

1ère	7 km/h	4 mph
2ème	15 km/h	9 mph
3ème	22 km/h	14 mph
4ème	34 km/h	21 mph
5ème	45 km/h	28 mph
6ème	51 km/h	32 mph
M.AR	6 km/h	4 mph

CABINE

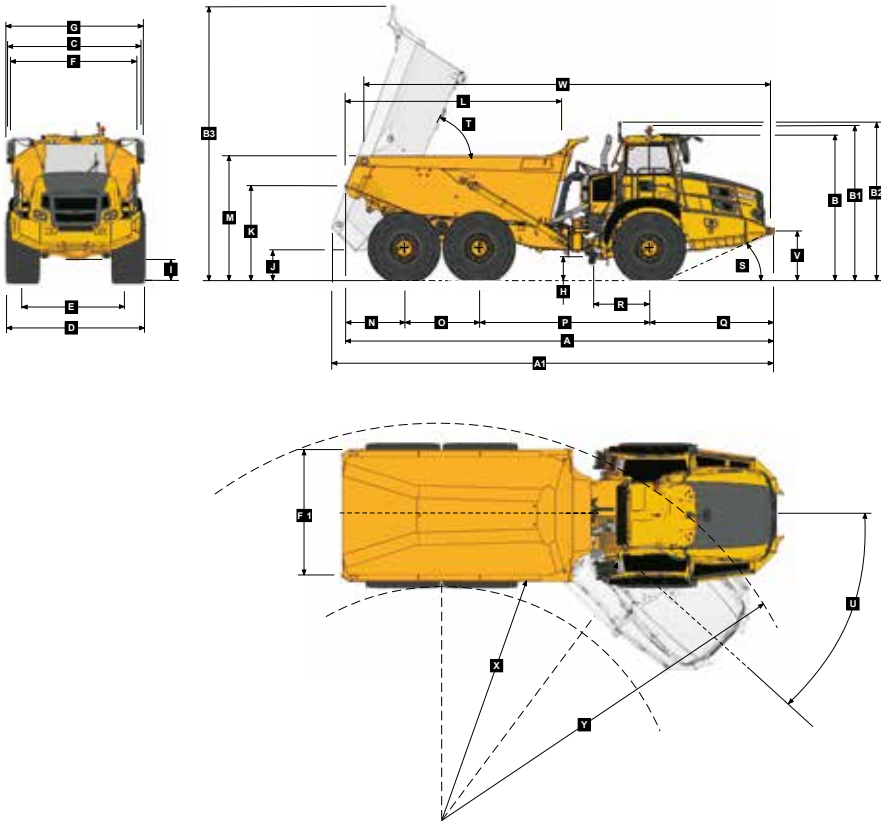
Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		
Avant	16 279 (35 889)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Capacité benne rase	16 (21)	Renfort de benne	1 216 (2 681)
Milieu	7 341 (16 184)			Capacité SAE 2:1	20,5 (27)	Porte arrière	906 (1 997)
Arrière	6 759 (14 901)	26.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	24,5 (32)		
Total	30 379 (66 974)	Avant	361 (52)	Capacité SAE 2:1	21 (28)	JEU DE ROUES	
EN CHARGE		Milieu & Arrière	379 (55)	avec porte arrière		SUPPLÉMENTAIRES	
Avant	20 232 (44 602)					26.5 R 25	672 (1 482)
Milieu	22 114 (48 755)			Charge utile	33 500 kg		
Arrière	21 533 (47 472)			nominale	(73 855 lb)		
Total	63 879 (140 829)						

* Toutes les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+

Dimensions

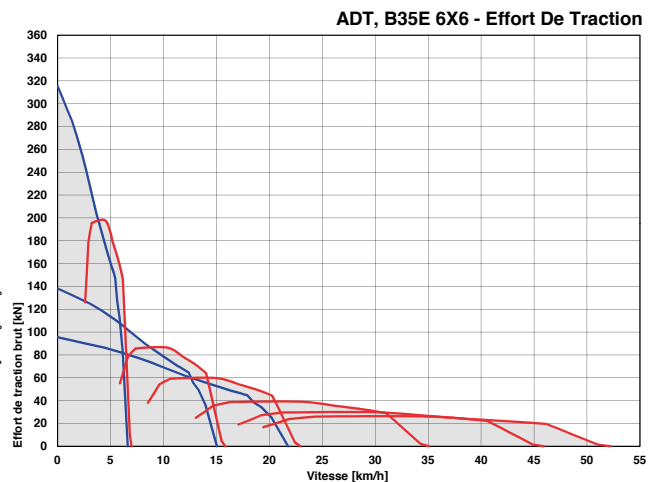
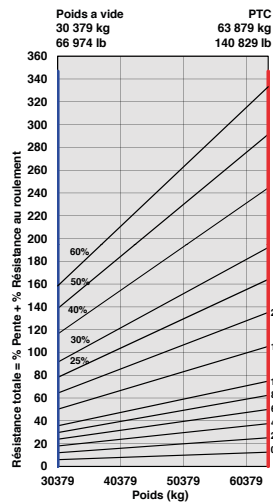


Dimensions de la machine

A	Longueur - Position de transport avec Porte arrière	11268 mm (36 ft. 12 in.)
A	Longueur - Position de transport sans Porte arrière	11188 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Longueur - Benne levée	11631 mm (38 ft. 2 in.)
B	Hauteur - Position de transport	3752 mm (12 ft. 4 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3988 mm (13 ft. 1 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4076 mm (13 ft. 4 in.)
B3	Hauteur benne levée	7213 mm (23 ft. 8 in.)
C	Largeur aux ailes	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Largeur aux pneus - 26.5R25	3438 mm (11 ft. 3 in.)
E	Voie avec pneus - 26.5R25	2768 mm (9 ft. 1 in.)
F	Largeur à la benne	3112 mm (10 ft 3 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	3402 mm (11 ft 2 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3614 mm (11 ft. 10 in.)
H	Garde au sol sous articulation	493 mm (19.41 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	493 mm (19.41 in.)
J	Garde au sol benne levée	822 mm (32.4 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	2463 mm (8 ft. 1 in.)
L	Hauteur arrière de benne en position transport	5709 mm (18 ft. 9 in.)
M	Longueur de benne	3084 mm (10 ft. 1 in.)
N	Distance pont AR/AR benne	1545 mm (5 ft.)
O	Distance pont Inter/pont AR	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distance pont inter/pont AV	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3255 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angle d'approche	23 °
T	Angle maxi de bennage	70 °
U	Angle maxi d'articulation	42 °
V	Hauteur des points de remorquage AV	1215 mm (3 ft. 12 in.)
W	Distance entre les points de levage	10655 mm (34 ft. 11 in.)
X	Rayon de braquage interne - 26.5R25	4891 mm (16 ft.)
Y	Rayon de braquage externe - 26.5R25	9211 mm (30 ft. 3 in.)

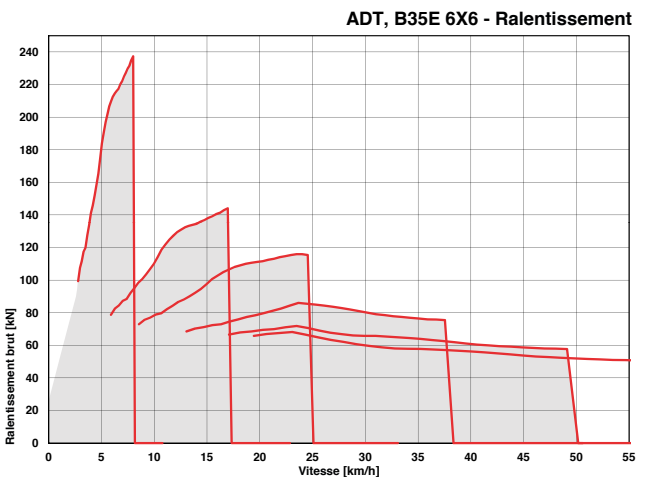
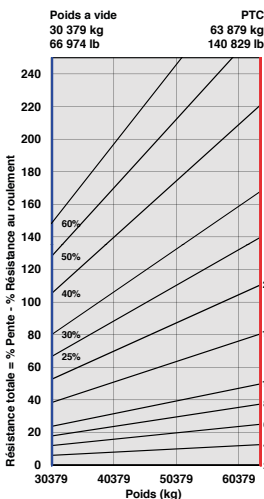
Aptitude en pente capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Spécifications techniques - B40E

MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz (MTU)

Modèle
OM471LA (MTU 6R 1300)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler.

Puissance brute
380 kW (510 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette
359 kW (481 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
2 380 Nm (1 755 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
12,8 litres (7 811 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein de type «JACOBS™»

Contenance du réservoir de carburant
352 litres (93 US gal)

Contenance du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM471LA (MTU 6R 1300) conforme à la norme antipollution EU Phase IV / EPA Tier 4.

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
4700 ORS

Configuration
Boîte de vitesses automatique à trains planétaires

Configuration
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage

Rapports
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports.

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Serie
W2400

Configuration
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Fabricant
Bell

Modèle
30T

Différentiel
À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts.

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

Force de freinage maximum:
327 kN (73 513 lbf)

Frein de stationnement/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Force de freinage maximum:
218 kN (49 008 lbf)

Frein auxiliaire
Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 442 kW (593 ch)
Maximum: 854 kW (1 145 ch)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
29.5 R 25 (875/65 R 29 en option)

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques.

Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé.

Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
330 l/min (87 gal/min)

Pression
315 bars (4 569 psi)

Filtre
5 microns

DIRECTION

Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.

Nombre de tours de volant de butée en butée
5

Angle de braquage
42°

BASCULEMENT DE LA BENNE

Deux vérins simple extension à double action

Durée de levage
11 secondes

Durée de descente
6 secondes

Angle de basculement
Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression de fonctionnement
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28 V 80 A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

1ère	4 km/h	2,5 mph
2ème	9 km/h	6 mph
3ème	17 km/h	11 mph
4ème	23 km/h	14 mph
5ème	33 km/h	21 mph
6ème	44 km/h	27,3 mph
7ème	51 km/h	32 mph
M.AR	7 km/h	4 mph

CABINE

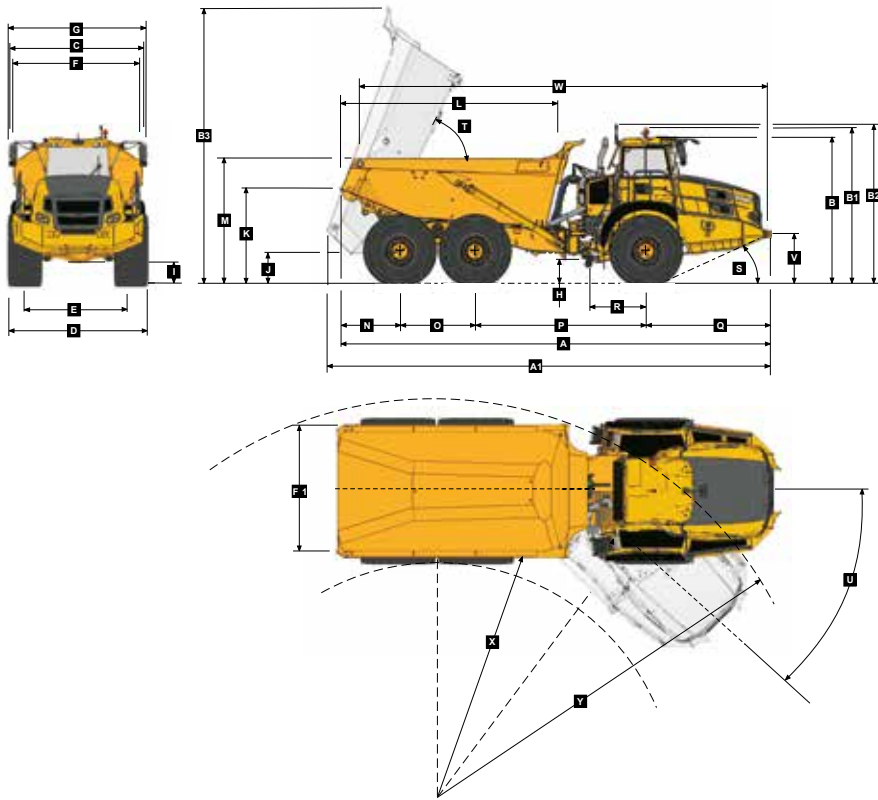
Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		
Avant	16 972 (37 417)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Capacité benne rase	19 (25)	Renfort de benne	1 369 (3 018)
Milieu	7 737 (17 057)			Capacité SAE 2:1	24 (31)	Porte arrière	984 (2 169)
Arrière	7 524 (16 588)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	28,5 (37)	875/65 R29	
Total	32 233 (71 062)	Avant	310 (45)	Capacité SAE 2:1		(par véhicule) Add	1 182 (2 606)
EN CHARGE		Milieu & Arrière	341 (50)	avec porte arrière	24,5 (32)		
Avant	21 847 (48 164)					JEU DE ROUES	
Milieu	24 800 (54 675)	875/65 R29	kPa (Psi)	Charge utile	39 000 kg	SUPPLÉMENTAIRES	
Arrière	24 586 (54 203)	Avant	293 (43)	nominale	(85 980 lb)	29.5 R 25	800 (1 764)
Total	71 233 (157 042)	Milieu & Arrière	329 (48)			875/65 R29	1 024 (2 258)

* Pneu 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneu 875/65R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1.

Dimensions

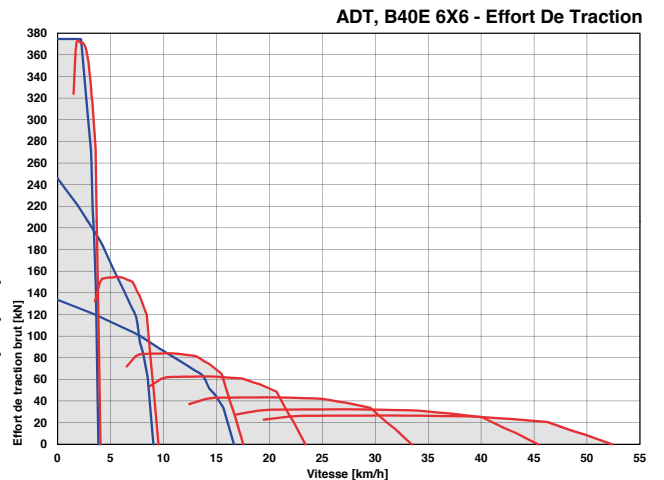
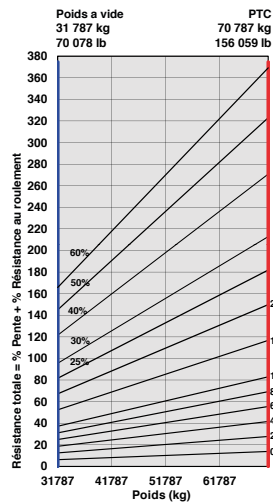


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11197 mm (36 ft. 9 in.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11186 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Longueur - benne levée	11742 mm (38 ft. 6 in.)
B	Hauteur - position de transport	3804 mm (12 ft. 6 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4040 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4129 mm (13 ft. 7 in.)
B3	Hauteur benne levée	7316 mm (24 ft.)
C	Largeur aux ailes	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3656 mm (11 ft. 12 in.)
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3487 mm (11 ft. 5 in.)
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2773 mm (9 ft. 1 in.)
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2725 mm (8 ft. 11 in.)
F	Largeur à la benne	3372 mm (11 ft.)
F1	Largeur avec porte arrière	3662 mm (12 ft.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3614 mm (11 ft. 10 in.)
H	Garde au sol sous articulation	545 mm (21.46 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	545 mm (21.46 in.)
J	Garde au sol benne levée	876 mm (34.5 in.)
K	Hauteur arrière de benne en position transport	2519 mm (8 ft. 3 in.)
L	Longueur de benne	5742 mm (18 ft. 10 in.)
M	Hauteur de chargement à la ridelle	3271 mm (10 ft. 9 in.)
N	Distance pont AR/AR benne	1543 mm (5 ft.)
O	Distance pont Inter/pont AR	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distance pont inter/pont AV	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3255 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angle d'approche	24°
T	Angle maxi de bennage	70°
U	Angle maxi d'articulation	42°
V	Hauteur des points de remorquage AV	1265 mm (4 ft. 2 in.)
W	Distance entre les points de levage	10594 mm (34 ft. 9 in.)
X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4782 mm (15 ft. 8 in.)
X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4866 mm (15 ft. 12 in.)
Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9320 mm (30 ft. 7 in.)
Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9235 mm (30 ft. 4 in.)

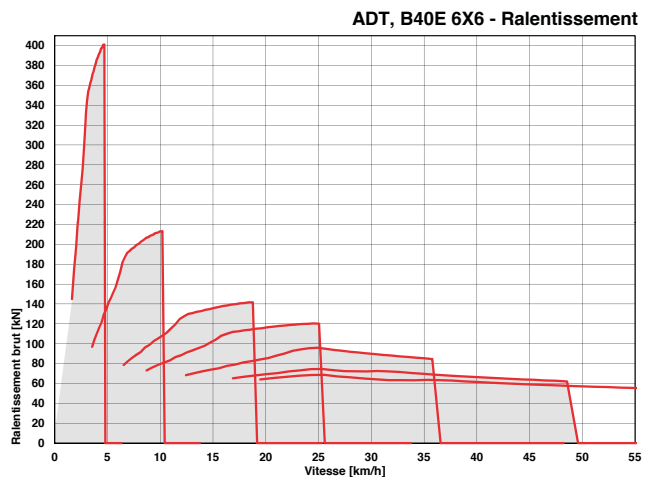
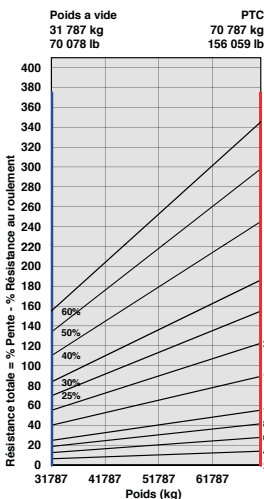
Aptitude en pente/ capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Spécifications techniques - B45E

MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz (MTU)

Modèle
OM471LA (MTU 6R 1300)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler.

Puissance brute
390 kW (523 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette
369 kW (495 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
2 460 Nm (1 814 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
12,8 litres (7 811 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein de type «JACOBS™»

Contenance du réservoir de carburant
352 litres (93 US gal)

Contenance du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM471LA (MTU 6R 1300) conforme à la norme antipollution EU Phase IV / EPA Tier 4.

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
4700 ORS

Configuration
Boîte de vitesses automatique à trains planétaires

Configuration
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage

Rapports
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports.

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Serie
W2400

Configuration
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Fabricant
Bell

Modèle
30T

Différentiel
À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts.

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

Force de freinage maximum:
327 kN (73 513 lbf)

Frein de stationnement/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Force de freinage maximum:
218 kN (49 008 lbf)

Frein auxiliaire
Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 442 kW (593 ch)
Maximum: 854 kW (1 145 ch)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
29.5 R 25 (875/65 R 29 en option)

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques.

Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé.

Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
330 l/min (87 gal/min)

Pression
315 bars (4 569 psi)

Filtre
5 microns

DIRECTION

Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.

Nombre de tours de volant de butée en butée
5

Angle de braquage
42°

BASCULEMENT DE LA BENNE

Deux vérins simple extension à double action

Durée de levage
11 secondes

Durée de descente
6 secondes

Angle de basculement
Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression de fonctionnement
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28 V 80 A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

	km/h	mph
1ère	4	2,5
2ème	9	6
3ème	17	11
4ème	23	14
5ème	33	21
6ème	44	27,3
7ème	51	32
M.AR	7	4

CABINE

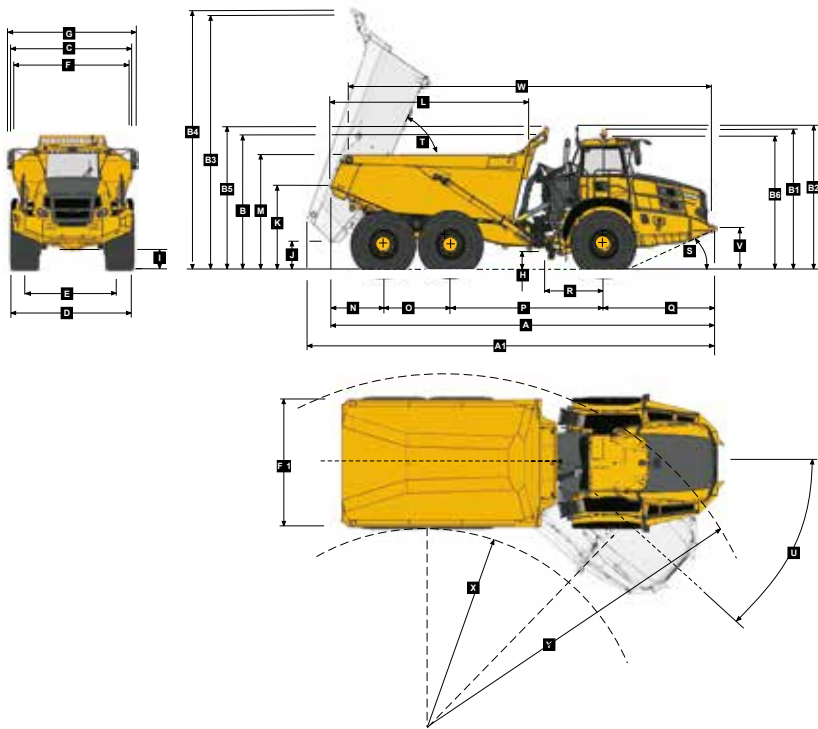
Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)	kg (lb)	
Avant	16 984 (37 443)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Capacité benne rase	19,5 (25,5)	Renfort de benne	1 404 (3 095)
Milieu	7 778 (17 148)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 2:1	25 (33)	Porte arrière	1 013 (2 233)
Arrière	7 564 (16 676)	Avant	321 (47)	Capacité SAE 1:1	29,5 (38)	875/65 R29	(par véhicule) Add 1 182 (2 606)
Total	32 326 (71 267)	Milieu & Arrière	370 (54)	avec porte arrière	26 (34)		
EN CHARGE						JEU DE ROUES	
Avant	22 109 (48 742)	875/65 R29	kPa (Psi)	Charge utile	41 000 kg	SUPPLÉMENTAIRES	
Milieu	25 715 (56 692)	Avant	294 (43)	nominale	(90 390 lb)	29.5 R 25	800 (1 764)
Arrière	25 502 (56 222)	Milieu & Arrière	331 (48)			875/65 R29	1 024 (2 258)
Total	73 326 (161 656)						

* Pneus 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneus 875/65R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1.

Dimensions

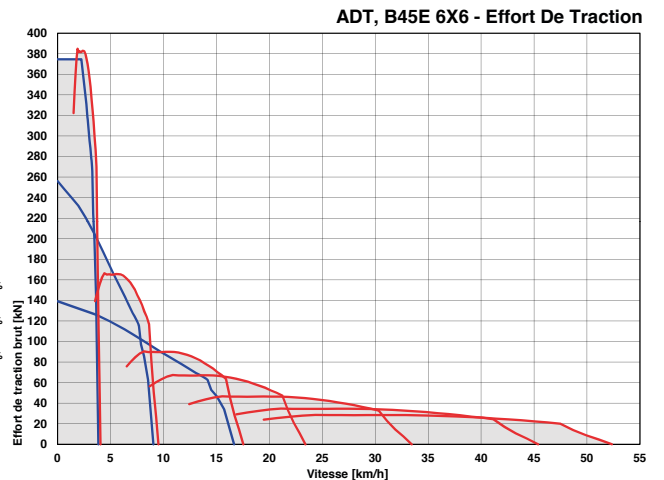
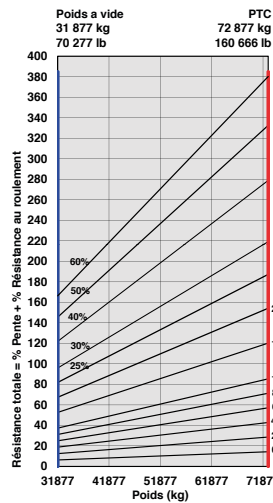


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11184 mm (36 ft. 8 in.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11184 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Longueur - benne levée	11778 mm (38 ft. 8 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	3802 mm (12 ft. 6 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	3844 mm (12 ft. 7 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4038 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4127 mm (13 ft. 6 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7340 mm (24 ft. 1 in.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7448 mm (24 ft. 5 in.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4123 mm (13 ft. 6 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3802 mm (12 ft. 6 in.)
C	Largeur aux ailes	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3656 mm (11 ft. 12 in.)
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3487 mm (11 ft. 5 in.)
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2773 mm (9 ft. 1 in.)
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2725 mm (8 ft. 11 in.)
F	Largeur à la benne	3448 mm (11 ft. 4 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	3738 mm (12 ft. 3 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3614 mm (11 ft. 10 in.)
H	Garde au sol sous articulation	545 mm (21.46 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	543 mm (21.34 in.)
J	Garde au sol benne levée	880 mm (34.65 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	2521 mm (8 ft. 3 in.)
L	Longueur de benne	5753 mm (18 ft. 10 in.)
M	Hauteur de chargement à la ridelle	3316 mm (10 ft. 11 in.)
N	Distance pont AR/AR benne	1540 mm (5 ft.)
O	Distance pont Inter/pont AR	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distance pont inter/pont AV	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3256 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angle d'approche	24 °
T	Angle maxi de bennage	70 °
U	Angle maxi d'articulation	42 °
V	Hauteur des points de remorquage AV	1262 mm (4 ft. 2 in.)
W	Distance entre les points de levage	10569 mm (34 ft. 8 in.)
X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4782 mm (15 ft. 8 in.)
X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4866 mm (15 ft. 12 in.)
Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9320 mm (30 ft. 7 in.)
Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9235 mm (30 ft. 4 in.)

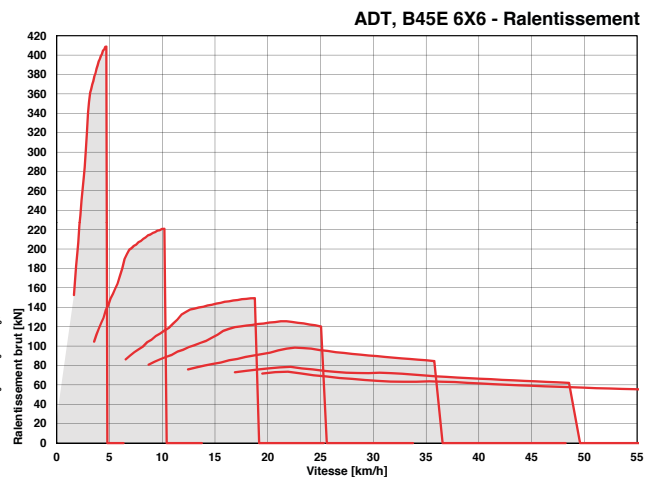
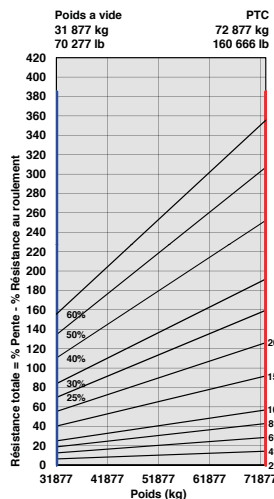
Aptitude en pente/ capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Spécifications techniques - B50E

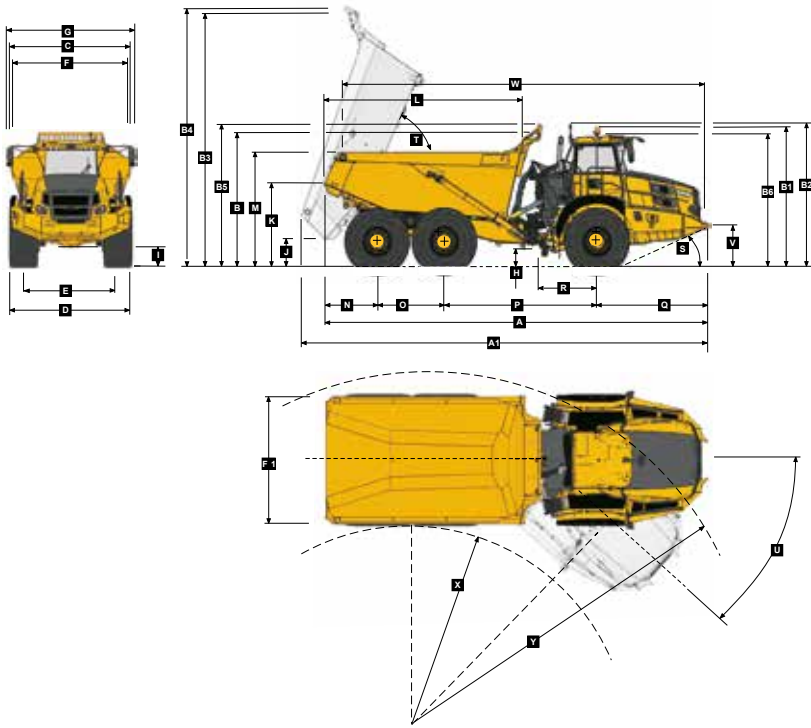
<p>MOTEUR</p> <p>Fabricant Mercedes Benz (MTU)</p> <p>Modèle OM473LA (MTU 6R 1500)</p> <p>Configuration 6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler.</p> <p>Puissance brute 430 kW (577 ch) @ 1 700 tr/min</p> <p>Puissance nette 405 kW (543 ch) @ 1 700 tr/min</p> <p>Couple brut 2 750 Nm (2 028 lbf) @ 1 300 tr/min</p> <p>Cylindrée 15,6 litres (952 cu.in)</p> <p>Frein auxiliaire Frein de type «JACOBS™»</p> <p>Contenance du réservoir de carburant 494 litres (130 US gal)</p> <p>Contenance du réservoir d'AdBlue® 40 litres (11 US gal)</p> <p>Certification OM473LA (MTU 6R 1500) conforme à la norme antipollution EU Phase IV / EPA Tier 4.</p>	<p>Convertisseur de couple Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports.</p> <p>BOÎTE DE TRANSFERT</p> <p>Fabricant Kessler</p> <p>Serie W2400</p> <p>Configuration Montée à distance</p> <p>Configuration des pignons Trois pignons hélicoïdaux en ligne</p> <p>Différentiel de sortie Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.</p> <p>PONTS</p> <p>Fabricant Bell</p> <p>Modèle 30T</p> <p>Différentiel À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.</p> <p>Réduction finale À planétaires renforcés sur tous les ponts.</p> <p>SYSTÈME DE FREINAGE</p> <p>Frein de service Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.</p> <p>Force de freinage maximum: 488 kN (109 707 lbf)</p> <p>Frein de stationnement/secours Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.</p> <p>Force de freinage maximum: 215,5 kN (48 446 lbf)</p> <p>Frein auxiliaire Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.</p>	<p>Puissance de ralentissement totale En continu: 546 kW (732 ch) Maximum: 963 kW (1 291 ch)</p> <p>ROUES</p> <p>Type Radial Earthmover</p> <p>Pneus 875/65 R 29 (29.5 R 25 en option)</p> <p>SUSPENSION AVANT Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques. Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.</p> <p>SUSPENSION ARRIÈRE Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé. Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.</p> <p>SYSTÈME HYDRAULIQUE A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.</p> <p>Type de pompe À cylindrée variable avec détection de charge</p> <p>Débit 330 L/min (87 gal/min)</p> <p>Pression 315 bars (4 569 psi)</p> <p>Filtre 5 microns</p> <p>DIRECTION Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.</p> <p>Nombre de tours de volant de butée en butée 4,9</p> <p>Angle de braquage 42°</p>	<p>BASCULEMENT DE LA BENNE Deux vérins simple extension à double action</p> <p>Durée de levage 11,5 secondes</p> <p>Durée de descente 6 secondes</p> <p>Angle de basculement Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable</p> <p>SYSTÈME PNEUMATIQUE Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.</p> <p>Pression de fonctionnement 810 kPa (117 psi)</p> <p>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</p> <p>Tension 24 V</p> <p>Type de batterie Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)</p> <p>Capacité de la batterie 2 X 75 Ah</p> <p>Capacité nominale de l'alternateur 28 V 80 A</p> <p>MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>1ère</td> <td>4 km/h</td> <td>2,5 mph</td> </tr> <tr> <td>2ème</td> <td>9 km/h</td> <td>6 mph</td> </tr> <tr> <td>3ème</td> <td>17 km/h</td> <td>11 mph</td> </tr> <tr> <td>4ème</td> <td>23 km/h</td> <td>14 mph</td> </tr> <tr> <td>5ème</td> <td>33 km/h</td> <td>21 mph</td> </tr> <tr> <td>6ème</td> <td>44 km/h</td> <td>27,3 mph</td> </tr> <tr> <td>7ème</td> <td>51 km/h</td> <td>32 mph</td> </tr> <tr> <td>M.AR</td> <td>7 km/h</td> <td>4 mph</td> </tr> </tbody> </table> <p>CABINE Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.</p>	1ère	4 km/h	2,5 mph	2ème	9 km/h	6 mph	3ème	17 km/h	11 mph	4ème	23 km/h	14 mph	5ème	33 km/h	21 mph	6ème	44 km/h	27,3 mph	7ème	51 km/h	32 mph	M.AR	7 km/h	4 mph
1ère	4 km/h	2,5 mph																									
2ème	9 km/h	6 mph																									
3ème	17 km/h	11 mph																									
4ème	23 km/h	14 mph																									
5ème	33 km/h	21 mph																									
6ème	44 km/h	27,3 mph																									
7ème	51 km/h	32 mph																									
M.AR	7 km/h	4 mph																									
<p>TRANSMISSION</p> <p>Fabricant Allison</p> <p>Modèle 4800 ORS</p> <p>Configuration Boîte de vitesses automatique à trains planétaires</p> <p>Configuration Accouplée au moteur</p> <p>Configuration des pignons Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage</p> <p>Rapports 7 marche avant, 1 marche arrière</p> <p>Type d'embrayage Multidisques à commande hydraulique</p> <p>Type de commande Électronique</p>																											

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)	kg (lb)	
Avant	18 484 (40 750)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Capacité benne rase	21,5 (28)	Renfort de benne	1 495 (3 296)
Milieu	8 648 (19 066)	875/65 R29	kPa (Psi)	Capacité SAE 2:1	27,5 (36)	Porte arrière	1 117 (2 463)
Arrière	8 543 (18 834)	Avant	296 (43)	Capacité SAE 1:1	33 (43)	29.5 R 25	
Total	35 675 (78 650))	Milieu & Arrière	366 (53)	Capacité SAE 2:1 avec porte arrière	29 (38)	(par véhicule) Minus	1 182 (2 606)
EN CHARGE							
Avant	24 204 (53 361)					JEU DE ROUES	
Milieu	28 488 (62 805)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Charge utile nominale	45 400 kg (100 090 lb)	SUPPLÉMENTAIRES	
Arrière	28 383 (62 574)	Avant	326 (47)			29.5 R 25	800 (1 764)
Total	81 075 (178 740)	Milieu & Arrière	395 (57)			875/65 R29	1 024 (2 258)

* Pneu 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneu 875/65 R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1.

Dimensions

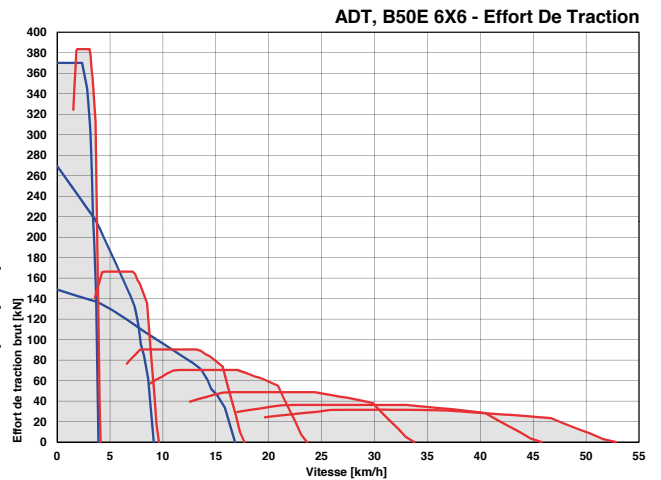
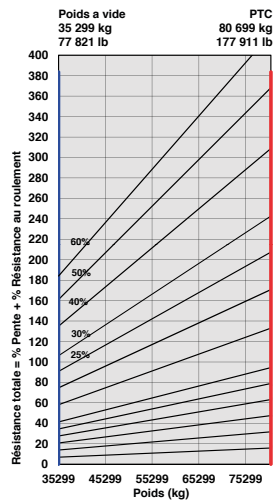


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11272 mm (37 ft.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11272 mm (37 ft.)
A1	Longueur - benne levée	11916 mm (39 ft. 1 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	3822 mm (12 ft. 6 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	3870 mm (12 ft. 8 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4050 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4141 mm (13 ft. 7 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7325 mm (24 ft.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7430 mm (24 ft. 5 in.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4148 mm (13 ft. 7 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3813 mm (12 ft. 6 in.)
C	Largeur aux ailes	3790 mm (12 ft. 5 in.)
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3832 mm (12 ft. 7 in.)
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3714 mm (12 ft. 2 in.)
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2949 mm (9 ft. 8 in.)
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2952 mm (9 ft. 8 in.)
F	Largeur à la benne	3735 mm (12 ft. 3 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	4057 mm (13 ft. 4 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	4027 mm (13 ft. 3 in.)
H	Garde au sol sous articulation	558 mm (21.97 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	555 mm (21.85 in.)
J	Garde au sol benne levée	907 mm (35.71 in.)
K	Hauteur arrière de benne en position transport	2542 mm (8 ft. 4 in.)
L	Bin Length	5714 mm (18 ft. 9 in.)
M	Longueur de benne	3390 mm (11 ft. 1 in.)
N	Distance pont AR/AR benne	1533 mm (5 ft.)
O	Distance pont Inter/pont AR	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distance pont inter/pont AV	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3351 mm (11 ft.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angle d'approche	23 °
T	Angle maxi de bennage	70 °
U	Angle maxi d'articulation	42 °
V	Hauteur des points de remorquage AV	1269 mm (4 ft. 2 in.)
W	Distance entre les points de levage	10632 mm (34 ft. 11 in.)
X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4694 mm (15 ft. 5 in.)
X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4753 mm (15 ft. 7 in.)
Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9408 mm (30 ft. 10 in.)
Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9349 mm (30 ft. 8 in.)

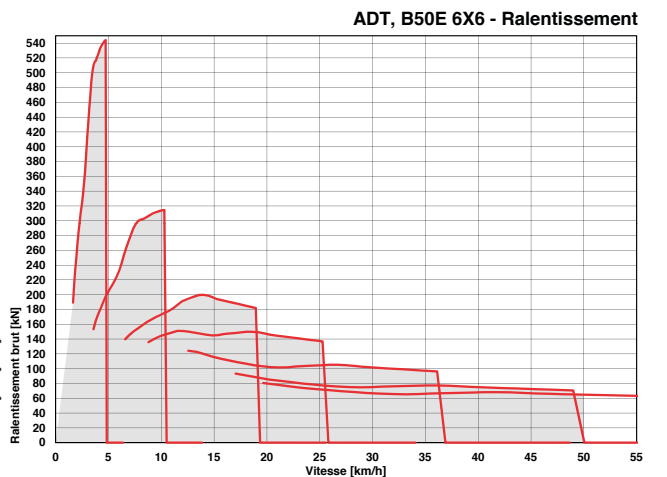
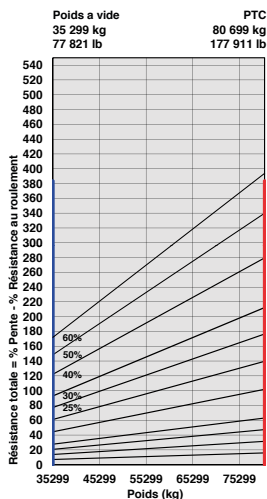
Aptitude en pente/ capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Spécifications techniques - B60E

MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz (MTU)

Modèle
OM473LA (MTU 6R 1500)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec Turbo compound et intercooler.

Puissance brute
430 kW (577 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette
405 kW (543 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
2 750 Nm (2 028 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
15,6 litres (952 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein de type «JACOBS™»

Contenance du réservoir de carburant
494 litres (130 US gal)

Contenance du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM473LA (MTU 6R 1500) conforme à la norme antipollution EU Phase IV / EPA Tier 4.

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
4800 ORS

Configuration
Boîte de vitesses automatique à trains planétaires

Configuration
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage

Rapports
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports.

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Serie
W2400

Configuration
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition est-ce bien 29/71. Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Fabricant
Avant - Bell
Arrière - Kessler

Model
Avant - 30 t
Arrière - 71 t

Differential
Avant: Différentiel à contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique

Arrière: Différentiel central ouvert avec couple spiro-conique

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts.

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et arrière. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

Force de freinage maximum:
437 kN (98 242 lbf)

Frein de stationnement/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Force de freinage maximum:
215,5 kN (48 446 lbf)

Frein auxiliaire
Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 574 kW (770 hp)
Maximum: 983 kW (1 318 hp)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
Avant: 875/65 R29
Arrière: Twin 24.00 R35

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques. Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Berceau à bras tirés maintenu par des éléments de suspension hydropneumatiques, associé à une barre stabilisatrice latérale supplémentaire.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
330 L/min (87 gal/min)

Pression
250 bar (3 626 psi)

Filtre
5 microns

DIRECTION

Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.

Nombre de tours de volant de butée en butée
4,9

Angle de braquage
42°

BASCULEMENT DE LA BENNE

Deux vérins simple extension à double action

Durée de levage
17 seconds

Durée de descente
18 seconds

Angle de basculement
Standard 55°, ou tout autre angle inférieur programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression de fonctionnement
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28 V 80 A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

	4 km/h	2,5 mph
1ère	4 km/h	2,5 mph
2ème	8 km/h	5,6 mph
3ème	16 km/h	10,6 mph
4ème	21 km/h	13,7 mph
5ème	30 km/h	20 mph
6ème	41 km/h	27 mph
7ème	47 km/h	32 mph
M.AR	6 km/h	4 mph

CABINE

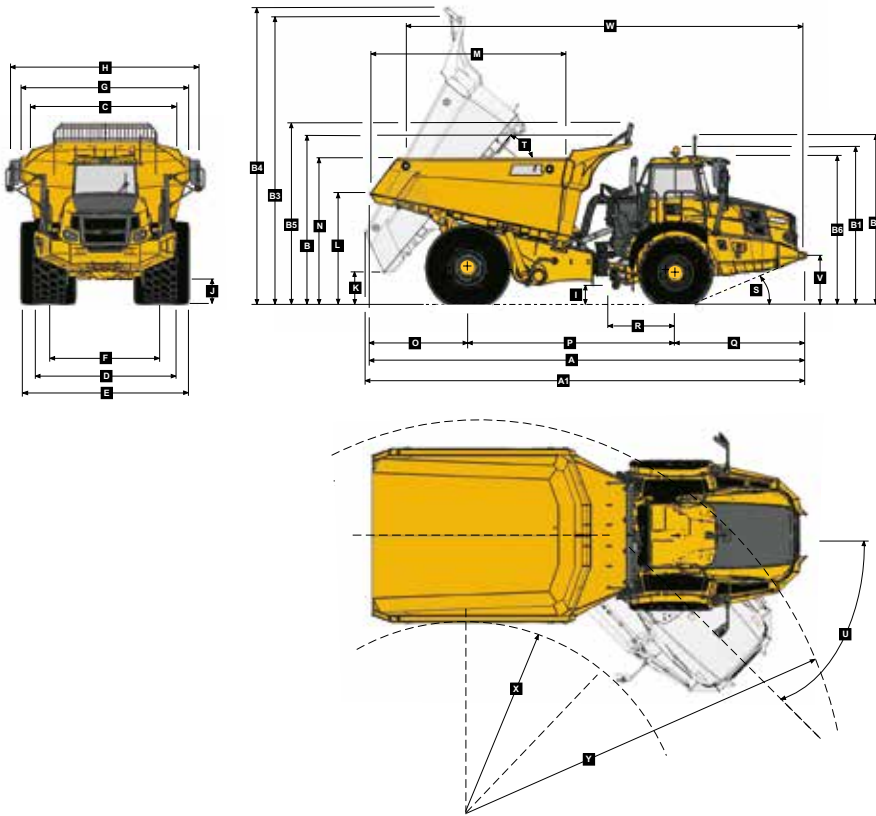
Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)	kg (lb)	
Avant	20 211 (44 558)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Capacité benne rase	27 (35,3)	Renfort de benne	1 116 (2 460)
Arrière	22 265 (49 086)			Capacité SAE 2:1	35 (45,8)	Porte arrière	1 516 (3 342)
Total	42 476 (93 644)	875/65 R29	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	42 (54,9)		
		Avant	333 (48)	Capacité SAE 2:1			
				avec porte arrière	35,6 (46,6)	JEU DE ROUES	
EN CHARGE						SUPPLÉMENTAIRES	
Avant	26 811 (59 108)	24.00 R35	kPa				
Arrière	70 665 (155 768)	Arrière	469 (68)	Charge utile	55 000 kg	875/65 R29	1 024 (2 258)
Total	97 476 (214 898)				(121 254 lb)	24.00 R35	1 240 (2 734)

* Pression au sol avant calculée avec pneu Michelin XAD65-1. * Pression au sol arrière calculée avec pneu Michelin XDT B.

Dimensions

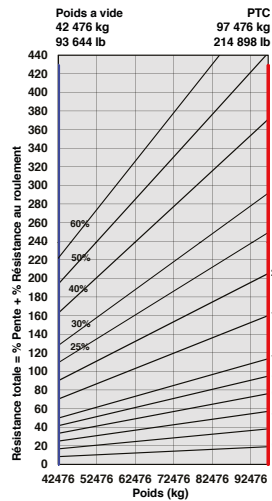


Dimensions de la machine

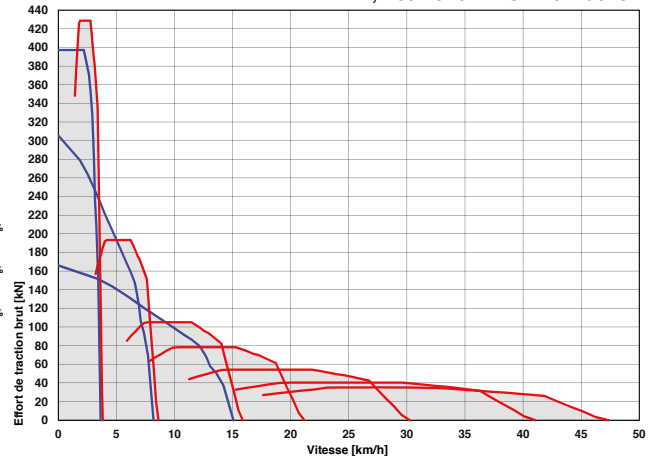
A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11114 mm (36 ft. 6 in.)
A1	Longueur - benne levée	11178 mm (36 ft. 8 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	4209 mm (13 ft.10 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	4212 mm (13 ft.10 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4050 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4333 mm (14 ft. 2 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7476 mm (24 ft. 6 in.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7692 mm (25 ft. 3 in.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4675 mm (15 ft. 4 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3813 mm (12 ft. 6 in.)
C	Largeur aux ailes	3790 mm (12 ft. 5 in.)
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3832 mm (12 ft. 7 in.)
E	Voie avec pneus - 24.00R35	4444 mm (14 ft. 7 in.)
F	Largeur à la benne	2949 mm (9 ft. 8 in.)
F	Largeur avec porte arrière	2992 mm (9 ft. 10 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	4487 mm (14 ft. 9 in.)
H	Width over Mirrors - Operating Position	5242 mm (17 ft. 2 in.)
I	Garde au sol sous articulation	561 mm (22. 09 in.)
J	Garde au sol sous pont avant	554 mm (21. 81 in.)
K	Garde au sol benne levée	851 mm (33. 5 in.)
L	Hauteur arrière de benne en position transport	2952 mm (9 ft. 8 in.)
M	Longueur du benne	5036 mm (16 ft. 6 in.)
N	Charge sur la hauteur	3824 mm (12 ft. 7 in.)
O	Distance pont AR/AR benne	2477 mm (8 ft. 2 in.)
P	Distance entre l'axe de pont arrière et l'axe de pont avant	5285 mm (17 ft. 4 in.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3352 mm (11 ft.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angle d'approche	22 °
T	Angle maxi de bennage	55 °
U	Angle maxi d'articulation	42 °
V	Hauteur des points de remorquage AV	1263 mm (4 ft. 2 in.)
W	Distance entre les points de levage	10116 mm (33 ft. 2 in.)
X	Rayon de braquage interne	4246 mm (13 ft.11 in.)
Y	Rayon de braquage externe	9216 mm (30 ft. 3 in.)

Aptitude en pente/ capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

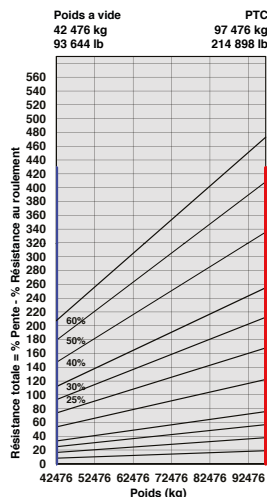


ADT, B60E 6X6 - Effort De Traction

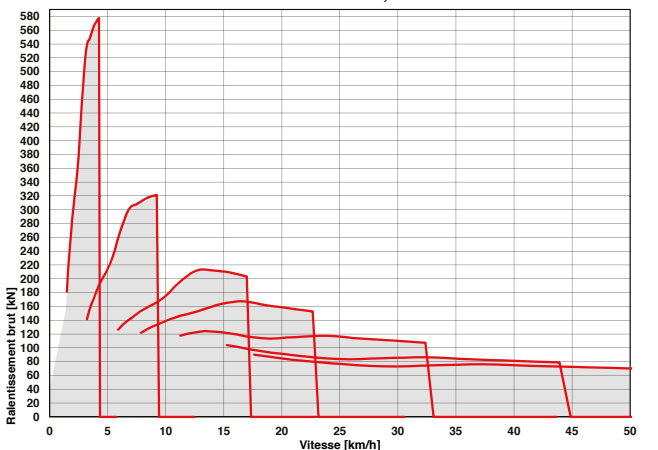


Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement en recherchant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- À partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- À partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



ADT, B60E 6X6 - Ralentissement



Caractéristiques standard et options

B35E	B40E	B45E	B50E	B60E	● STANDARD	▲ OPTION
MOTEUR						
●	●	●	●	●	●	Frein moteur de type «Jacobs™»
●	●	●	●	●	●	Filtre à air double élément avec dépoussiéreur
●	●	●	●	●	●	Préfiltre avec évacuation automatique de la poussière
●	●	●	●	●	●	Décanteur d'eau
●	●	●	●	●	●	Courroie d'entraînement avec tension automatique
●	●	●	●	●	●	Pré-équipement pour remplissage rapide du réservoir
●	●	●	●	●	●	Moteur à chemises humides
REFROIDISSEMENT						
●	●	●	●	●	●	Ventilateur monté sur visco-coupleur en bout de vilebrequin
●	●	●	●	●	●	Grille de protection de ventilateur
SYSTEME PENUMATIQUE						
●	●	●	●	●	●	Compresseur intégré au moteur
●	●	●	●	●	●	Déshydrateur d'air avec chauffage
●	●	●	●	●	●	Clapet de décharge intégré
SYSTÈME ÉLECTRIQUE						
●	●	●	●	●	●	Coupe batterie
●	●	●	●	●	●	Feux de route
▲	▲	▲	▲	●	●	Feux de route à LED
●	●	●	●	●	●	Avertisseur sonore
●	●	●	●	●	●	Alarme de recul
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Alarme de recul à «son blanc»
●	●	●	●	●	●	Gyrophare
●	●	●	●	●	●	Capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale
●	●	●	●	●	●	Feux de recul sur articulation
●	●	●	●	●	●	Feux de recul halogènes
				▲	▲	Feux de recul à LED
DIRECTION						
●	●	●	●	●	●	Pompe de secours de direction bidirectionnelle entraînée par les roues
CABINE						
●	●	●	●	●	●	Certifiée ROPS/FOPS
●	●	●	●	●	●	Cabine basculable
●	●	●	●	●	●	Ouverture de porte assistée par un vérin à gaz
●	●	●	●	●	●	Programmation du bennage par «I-TIP»
●	●	●	●	●	●	Commande de climatisation/chauffage/ ventilation
●	●	●	●	●	●	Autoradio AM/FM avec Aux + USB
●	●	●	●	●	●	Grille de protection de la lunette arrière
●	●	●	●	●	●	Essuie-glace intermittent / lave-glace
●	●	●	●	●	●	Volant réglable en hauteur et inclinaison
●	●	●	●	●	●	Siège central à suspension pneumatique
●	●	●	●	●	●	Feux de travail avant
▲	▲	▲	▲	●	●	Feux de travail à LED
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Gyrophare si ceinture non bouclée
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Arrêt d'urgence du moteur ou de la machine (sur l'aile gauche)
●	●	●	●	●	●	Prise de branchement pour batteries de secours
●	●	●	●	●	●	Siège avec ceinture à enrouleur en trois points
●	●	●	●	●	●	Siège chauffant
●	●	●	●	●	●	Strapontin avec ceinture à enrouleur
●	●	●	●	●	●	Prise 12 volts
●	●	●	●	●	●	Poubelle de cabine (amovible)
●	●	●	●	●	●	Porte-gobelet
●	●	●	●	●	●	Compartment chauffant ou réfrigérant
CABINE (suite)						
					●	Rétroviseurs à réglage manuel
					▲	Rétroviseurs chauffants
●	●	●	●	●	●	Rétroviseurs électriques dégivrant
●	●	●	●	●	●	Ecran couleur LCD de luxe indiquant: Compteur de vitesse / jauge à carburant / T° d'huile de BVA / T° de LDR / Témoins à LED et alarme sonore / rapport engagé / Tachygraphe / Tension des batteries / Compteur d'heures / Odomètre / Consommation de carburant / Compteur de bennage / Temps par tour / Distance par tour / Unités métriques / Codes erreur / diagnostique,
●	●	●	●	●	●	Fonctions de la commande rétroéclairée, SSM: Commande essuie-glace / Feux / Rétroviseurs dégivrants / Puissance du ralentisseur / Blocage des différentiels et de boîte de transfert / Verrouillage du rapport engagé / Limiteur de benne / Fonctions aut matisme de benne / Commandes chauffage et climatisation / Préselection des limites de vitesse.
BENNE						
●	●	●	●	●	●	Verrouillage mécanique de benne, partiellement et totalement levée
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Renforts de benne (Protection de benne partielle sur B60E)
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Porte arrière
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Réchauffeur de benne
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Livraison châssis nu (sans benne ni vérin)
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Rehausses de benne
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Verrouillage de la béquille de benne
				▲	▲	Garde boue arrière
AUTRES						
●	●	●	●	●	●	Contrôle automatique de traction (ATC)
●	●	●	●	●	●	Freins à disques immergés
●					●	Pneus génie civil 26,5 R 25
	●	●	▲		●	Pneus génie civil 29,5 R 25
			●	●	●	Pneus génie civil 875/65 R 29 (Avant sur B60)
					●	Pneus génie civil 24,00 R 35 (arrière B60E)
●	●	●			●	Barettes de graissage déportées
▲	▲	▲	●	●	●	Graissage automatique
●	●	●	●	●	●	Pesage embarqué
▲	▲	▲	▲	●	●	Feux de chargement
▲	▲	▲	▲	●	●	Suspension «comfort ride» avant
▲	▲	▲	▲	●	●	Suspension «comfort ride» arrière
●	●	●	●	●	●	Caméra de recul
●	●	●	●	●	●	Garde-corps
●	●	●	●	●	●	Double toit
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Filtre hydraulique haute pression
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Réchauffeur de carburant
●	●	●	●	●	●	Blindage inférieur
▲	▲	▲	▲	●	●	Filtre de transmission déporté
	●	●	●	●	●	Vidange déportée du moteur et de la BVA par gravité
	▲	▲	▲	▲	▲	Vidange déportée du moteur et de la BVA par aspiration
▲	▲	▲	▲	▲	▲	Système brise-vitre
●	●	●	●	●	●	Rétroviseurs haute visibilité
●	●	●	●	●	●	Abonnement de 2 ans au Fleetm@tic® version Classic



Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels. Blu@dvantage™ est une marque de fabrication de Bell Equipment Co. (PTY) Ltd. AdBlue® est une marque déposée de VDA.

BELL INTERNATIONAL: Tél: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com

Web: www.bellequipment.com



Tél: +61 (0)8 9355 2442



Tél: +49 (0)6631 / 91 13 0



Tél: +27 (0)11 928 9700



Tél: +44 (0)1283 712862



Tél: +33 (0)5 55 89 23 56



Tél: +7 495 287 80 02



Tél: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL